BNUR-1000

Foaming adhesive

Product Data Sheet

Description

본 제품은 강판, 합판, 석고, 하니콤재, 스티로폼, 유리섬유, 합성수지등에 우수한 접착력을 갖도록 구조 설계되어 있는 폴리우레탄계 1액 습기 경화형 접착제로, 생산성, 작업성, 경제성, 접착력 등 우수한 물성을 최대 장점으로 하는 제품입니다.

Characteristics

물 성	결 과	비 고
외 관	암갈색 점조액	육안 관찰
점 도	1500 - 2500	Brookfield Viscometer, 25℃
비 중	1.15 ± 0.02	비중컵, 25℃
경화시간	2 - 3	시간, 25℃ (완전경화 24HRS 이상)
보존기간	제조일로 부터 3개월	20℃

Features

- 접착력이 탁월해서 다양한 소재에 광범위하게 적용이 가능합니다.
- 일액 습기경화형으로 작업성이 용이합니다.
- 초기 고정성, 내구성, 내수성, 내열성이 우수합니다.
- 경화 후 도막이 유연해서 내충격성이 우수합니다.
- 자동토출 및 수작업이 가능합니다.
- 신속한 경화로 제품의 생산성이 향상됩니다.

BNUR-1000

Foaming adhesive

Product Data Sheet

Applications

- 갈바나이즈 철판, COLOR 철판, E.G.I, 알루미늄(PRIMER 처리, BUFFING 표면)
- 종이 HONEYCOMB, GLASS WOOL, MINERAL WOOL
- 석고보드, 목재, 합판, 석재

Technical data

성 분

성 분	화 학 명	Weight %
바 인 더	Urethane prepolymer	93 ~ 97
용 제	MC, Acetone	1 ~ 5
첨 가 제	Flameretardant, Catalyst	1 ~ 5

Work conditions

- 작업 시간 : 15 ~ 25 minutes (25℃)
- 경화 시간 : 70 ~ 80℃ : 90~120 sec, 20 ~ 30℃ : 2~3 hrs, 완전경화는 24HRS 이상.
- 저장 기간 : 3 month (20℃)
- 도 포 량 : 250 ± 50 g/ m^2 (소재에 따라 상이할 수 있음)

BNUR-1000

Foaming adhesive

Product Data Sheet

Technical data

발포 배율

NO	도포량(g/㎡)	수분량(g/㎡)	배 율	비 고
1	200	60	8~10	하절기 고온 다습할 때는 물을 Spray하지 않아도 됨.
2	300	100	10~20	

경화시간 및 접착강도

항 목		기 준	시 험 결 과	비 고
외 관		담황색	담황색	-
점도(cps)		1,500 ~ 2,500	2,000	at 25℃
경화시간 (분)	상온	15 ~ 25	16	물 스프레이 후,25℃
	가온	2 ~ 6	2	물 스프레이 후,90℃
인장 접착 강도		30~50 kgf/㎠	36.8 kgf/㎠	KSM 3710-92에 의거
내수 접착 강도		15~20 kgf/㎠	16.5 kgf/㎠	물 침적 48시간 후
내열 접착 강도		25~40 kgf/㎠	30.8 kgf/㎠	80℃ × 24시간 후
내한 접착 강도		20~40 kgf/㎠	23.6 kgf/㎠	-30℃ × 24시간 후

도막의 내열성 TEST

소 재	작 업 조 건	가 열 조 건	TEST 결과
Cr 강판	접착제 도포 후, 물 spray 80℃ × 2분 경화 상온 2시간 후 TEST	200℃× 20분	Cr판 청소 후 : 초기 60%
EGI강판			EGI판 : 초기 80%
Color 강판			Color 강판 : 초기의 80%

** Cr 강판에 사용 시 Cr 세척제를 사용하여 유분을 깨끗이 세척한 후, 접착하여 주십시오.
** HONEY-BON 접착제는 1차 경화 시 (80℃× 2분) 98% 이상 경화 완료되므로 고온에 의해 2차 발포에 대한 우려는 하지 않으셔도 됩니다.
** 접착제 도포 후 물 Spray는 반드시 하셔야 됩니다.

63, Sojugongdan 1-gil, Yangsan-si, Gyeongsangnam-do, Korea
BN CHEMICAL Tel: +82 55 370 6500 Fax: +82 55 370 6599
www.bn-chemical.com

BNUR-1000

Foaming adhesive

Product Data Sheet

Instructions for Use

준비 및 세척

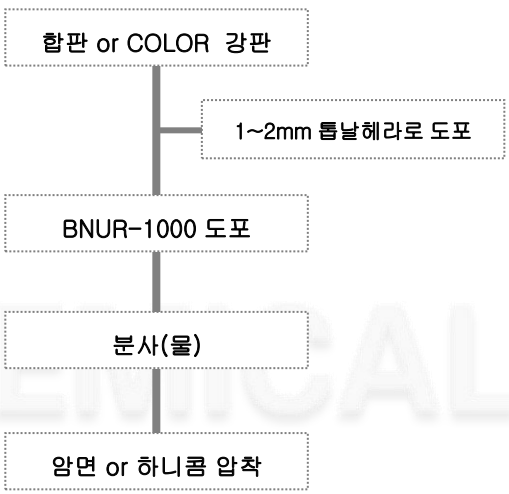
1) 피착재 표면의 먼지, 수분, 기름기 등을 제거해 주십시요.
2) 특별한 경우
   a. 철판 및 아연도금 강판
      -피착제에 선처리제(PRIMER)를 사용하는 것이 좋습니다.
      -모든 금속은 사용전에 접착특성이 결정되도록 시험을 충분히 행하여 주십시요.
   b. 알루미늄
      -실리콘 처리된 표면은 반드시 제거해 주십시요
      -알루미늄 표면에 에폭시, 아크릴, 알키드, 왁스 등이 없는 것을 사용해 주십시요.
      -압연가공 알루미늄은 적합하지 않습니다.
   c. 유리섬유
      -상업용 유리섬유는 사용전에 접착시험을 해 주십시요.

작업방법

1) 수작업일 경우



2) HOT PRESS 작업일 경우



63, Sojugongdan 1-gil, Yangsan-si, Gyeongsangnam-do, Korea
BN CHEMICAL Tel: +82 55 370 6500 Fax: +82 55 370 6599
www.bn-chemical.com

BNUR-1000

Foaming adhesive

Product Data Sheet

Instructions for Use

저장 및 취급시 주의사항

1) 이 접착제는 수분에 의하여 화학반응 하여 경화하므로 반드시 수분이나 공기에 노출되지 않도록 보관하여야 합니다.
2) 용기는 드럼이나 캔 두껑부분에 물이 고이지 않도록 덮개를 하여 수분이 용기속에 들어가는 것을 방지합니다.
3) 일단 용기를 열면 가능한 빨리 접착제를 사용하여야 합니다.
4) 사용 후 접착제가 남을 시에는 반드시 질소를 충진 후 밀봉 보관합니다.
5) 용기 뚜껑을 열때마다 위 순서를 지켜야 하며 그럴 경우 24시간이 지나도 좋은 상태를 유지할 수 있습니다.
6) 유기용제가 소량 함유되어 있으므로 환기에 주의해 주십시요.
7) 취급 시 보호마스크, 보호장갑, 보호안경 등 보호장구를 착용하십시요.
8) 10℃ 이하에서의 보관은 가능하나 사용할 때 15~20℃로 온도를 올려야 합니다.
9) 27℃ 이상에서의 보관은 1주일 정도의 짧은 기간에서는 별 문제가 없지만 장기간 보관하면 저장수명이 짧아집니다.
10) 재고관리 및 재고회전에 항상 관심을 가져야 하며, "선입선출" 이 원칙입니다.

※ 기타 필요한 문의사항이 있으시면 저희 기술연구소로 연락해 주십시요.