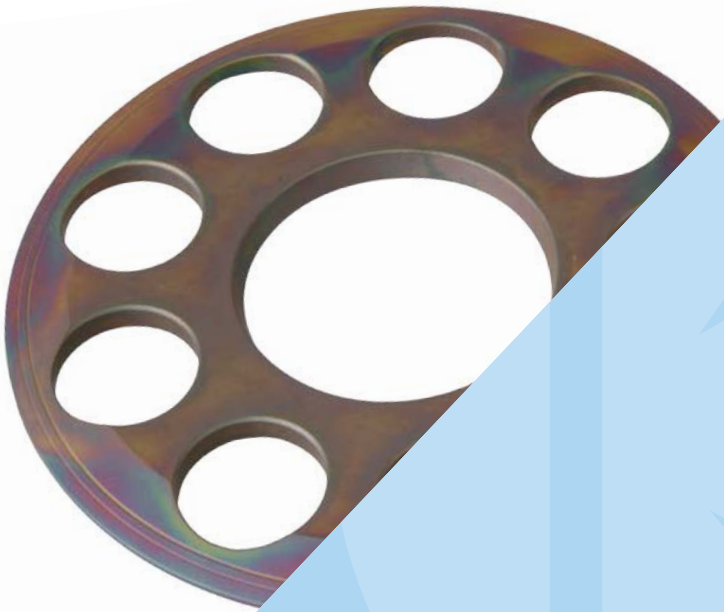
아연니켈도금

COTEC
주식회사 코텍

코텍은 다양한 표면처리기술을 전문적으로 보유하고 있으며 다양한 표면처리품목 생산을 위한 개발과 품질관리에 힘쓰고 있습니다.



생산 품목 및 적용

분야/소재		항공기 부품, 자동차 부품 / Fe, STS, Al	
용 도		내식성, 내열성	
적용규격	BAC 5637 AMS 2417 AIPS 02 04 006	두 께	CLASS 1 최소 13μm CLASS 2 최소 8μm CLASS 3 최소 5μm
		밀착성	Bending 후 분리 흔적이 없을 것
		내식성	염수 분무 시험 (96~750hrs)
		응력제거	190±14°C, 4hrs 이상 규격요건에 따라
		수소취성제거	소재 조직상태와 경도에 따라 취성시간이 달라짐 191±14°C, 3hrs 이상 (HRC 32~39) 191±14°C, 12hrs 이상 (HRC 40~47) 191±14°C, 22hrs 이상 (HRC 48 이상)
승인현황		국외기업	BOEING, AIRBUS, CLAVERHAM, HS, NADCAP, MOOG, EMB
		국내기업	한화테크엠, KAI, 대한항공, 국방과학연구소

설비현황

팔용공장
산성 아연니켈 950 × 650 × 1,000 mm (2조)
알칼리 아연니켈 1,100 × 1,000 × 1,000 mm



아연니켈도금

복잡한 형상 부분 작업 가능



보유기술별 특성 및 적용제품

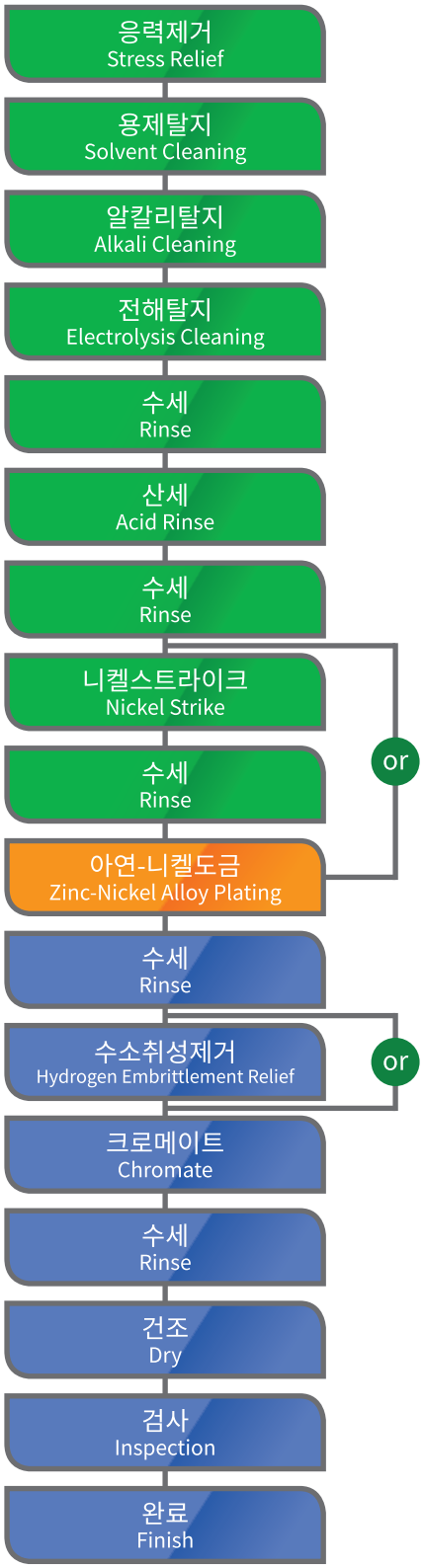
특성

- 자동차 부품, 전기전자 정밀부품의 금속성능 향상
- 고정밀도 방식도금
- 니켈 5~15% 함유한 합금피막은 흑색, 유색 및 백색 크로메이트 처리 가능
- 내식성, 내열성이 뛰어나다.

적용제품

- 자동차 부품, 전기전자 부품, 항공부품

공정도



위 도금공정은 주식회사 코텍의 콘텐츠이므로 무단복제 및 도용을 금합니다. 본 콘텐츠를 사용하시려면 별도로 문의를 바랍니다.