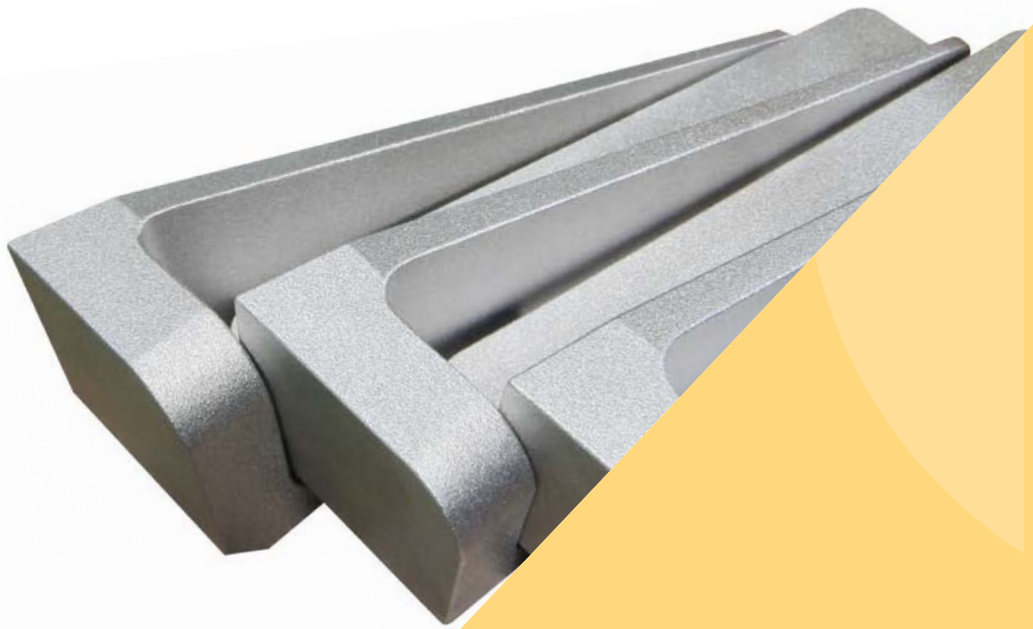
쇼피닝

COTEC
주식회사 코텍

코텍은 다양한 표면처리기술을 전문적으로 보유하고 있으며 다양한 표면처리품목 생산을 위한 개발과 품질관리에 힘쓰고 있습니다.



생산 품목 및 적용

분야/소재		항공, 방산, 원자력 / Ti, STS	
용 도		제품의 피로수명의 증가 및 응력 부식 크랙 억제	
적용 규격	AMS 2430 BAC 5730 AIPI 02-02-004 ABP 1-2028/2353 ABP 1-2029 ABP 1-2026 PCS 2300 NE 40-072 KDS85MP0132 TPS 1-434	Almen Strip : A, N Type Shot : ASH 230 (AMS2431/2), AWCH 32 (AMS2431/8) Intensity : 0.003A~0.0021A	
승인현황		국외기업	BOEING, AIRBUS, BOMBARDIER, NADCAP, MBD, LOCKHEED MARTIN
		국내기업	KAI, 대한항공, 국방과학연구소

쇼피닝

복잡한 형상 부분 작업 가능

코텍 도금 공정

전처리 Pre-Treatment → 도금 Plating → 후처리 Post-Treatment

설비현황

사천공장
렌스피닝 NO.1 장비 : 2,000(500) × 2,400(500) × 3,950(1,600)mm (작업 가능 구간 300mm)
렌스피닝 NO.2 장비 : 2,130(400) × 9,200(8,000) × 2,800(1,200)mm (작업 가능 구간 300mm)
렌스피닝 NO.3 장비 : 2,100(300) × 8,000(4,000) × 2,800(900)mm (작업 가능 구간 1,000mm)
포터블 피닝 장비 : 1800 × 2000 × 2500
매뉴얼 피닝 장비 : 1,500(800) × 1,500(500) × 2,000(500)mm







공정도

용제탈지 Solveat Cleaning
↓
마스킹 Masking
↓
랙킹 Racking
↓
쇼피닝 Shot Peening
↓
언랙킹 Unlocking
↓
마스킹제거 Unmasking
↓
검사 Inspection
↓
완료 Finish

위 도금공정은 주식회사 코텍의 콘텐츠이므로 무단복제 및 도용을 금합니다. 본 콘텐츠를 사용하시려면 별도로 문의를 바랍니다.