MTR2-174,174F

Controller type for Multi Spindle Tilting NC Rotary Table

멀티 스핀들 틸팅 시리즈



제품 특징

멀티 스핀들 틸팅 시리즈, 고속 · 고정밀도 분할 시스템, 편리한 지그 설계
고강성 바디 설계, 강력한 클램프력 (유압클램프)

Application / Customer's Benefit

Multi Spindle Titing Series, High Precision&High Speed Systems
Convenient JIG Design, Extremely Rigid Body, High Clamping power (Hydraulic)

Model No.

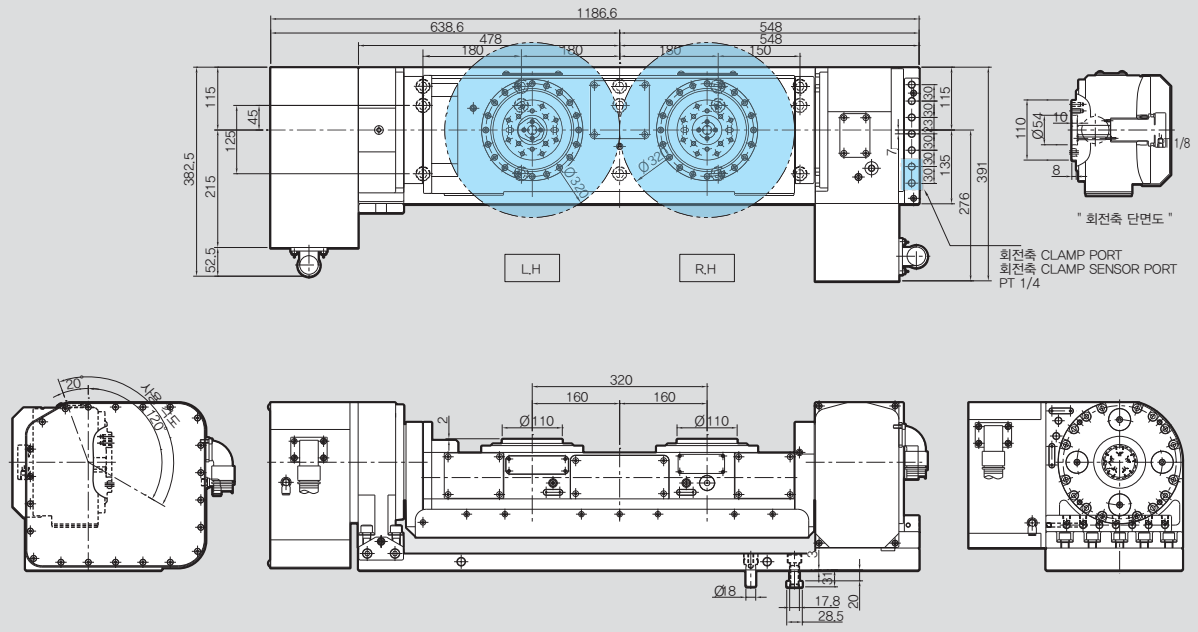
MTR2–174

- 클램프 타입 / Clamp Type
- 테이블 직경 / Table Diameter
- 축 / Axis
- 타입 / TYPE : Tilting NC Rotary Table

서보모터사양 Servo Motor Maker

F : FANUC	H : HEIDENHAIN
S : SIEMENS	L : LS MECAPION
M : MITSUBISHI	SY : SANYO
P : PANASONIC	FA : FAGOR
Y : YASKAWA	O : OKUMA

MTR2–174



제품 사양 / SPECIFICATIONS

Tilting Range: –20° ~120°

스핀들 직경 [mm]	Spindle Dia.	Ø110	
센터 높이 [mm]	Center Hight	240	
테이블 내경 (외경)	Resister Dia. On Face Plate	Ø54 (Ø110)	
센터간 거리 [mm]	Distance of Center	320	
클램프 방식	Clamp Method	Hydraulic Max. 35 bar	
관성모멘트 [kgm²]	Allowable Work Inertia	-	
무게 [kg]	Weight	295	
		Rotating Axis	Tilting Axis
회전속도 [mm–¹]	Max. Spindle Speed	25	25
기어비 [mm]	Gear Ratio	1/120	1/120
반복 정밀도 [sec]	Repeatabillity Accuracy	4	4
분할 정밀도 [sec]	Indexing Accuracy	40	60
클램프 토크 [N · m]	Clamp Torque	600	900
서보 모터 [FANUC]	Servo Motor	SGMPS-15A2A6S	SGMPS-15A2A6S

허용하중 Allowable load	Horizontal [kg]		40, 40
	Vertical [kg]		40, 40
	F [kN]		4
절삭 허용하중 Allowable cutting load	F x L [N·m]		700
	F x L [N·m]		600
허용 절삭 토크 Allowable Cutting Torque	[N·m]		160