인산염피막

COTEC
주식회사 코텍

코텍은 다양한 표면처리기술을 전문적으로 보유하고 있으며 다양한 표면처리품목 생산을 위한 개발과 품질관리에 힘쓰고 있습니다.



생산 품목 및 적용

분야/소재		항공, 방산, 원자력, 자동차, 산업기계 / Fe	
용 도		내식용, 내마멸용, 냉간 가공용, 도장 하지용	
적용규격	국방0115-0027(연) MIL-DTL-16232 AMS 2480 FEIS 105 P.S. 13205 IFC 40-740-01/02MDE DIN 50942 KS D ISO 9717 KS D 8352	두 께	1~30㎛
		내식성	M형 : 1.5hrs 염수시험 Z형 : 2hrs 염수시험
		피막중량	M형 : 5~30g/㎡ Z형 : 1~40g/㎡
		후처리시 내식성	M형 : 48hrs 염수시험 Z형 : 72hrs 염수시험
		응력제거	130~230°C, 1hrs 이상
		수소취성제거	소재 조직상태와 경도에 따라 취성시간이 달라짐 99~107°C, 8hrs 이상 또는 상온에서 128시간 유지
승인현황		국외기업	MOOG, AH, GD, NADCAP
		국내기업	현대위아, 두원중공업, 한화디펜스, 한화탈레스, KAI, 대한항공, 국방과학연구소

설비현황

팔용공장	침지욕 (Dipping) Mn 2,000 × 700 × 800 mm Zn 1,100 × 600 × 1,200 mm / 2,400 × 1,200 × 4,000 mm
	바렐 (Barrel) Zn 1,450 × 1,150 × 900 mm
사천공장	자동 라인 Zn 13,200 × 1,350 × 1,100 mm 수동 라인 Mn 2,000 × 1,000 × 1,500 mm



인산염피막

복잡한 형상 부분 작업 가능



보유기술별 특성 및 적용제품

인산망간계

특성

- 회색 또는 회흑색의 외관이며 손톱으로 긁으면 스크래치가 생긴다.
- 피막층의 철분이 많을수록 또한 결정입자가 거칠수록 검게 보인다.
- 치밀한 미립자로된 피막
- 아연계에 비해 두꺼운 피막이 가능하다.
- 내마멸성 부품에 많이 사용된다.

적용제품

- 방산부품, 산업기기 부품, 자동차 부품, 선박구조물, 중장비 부품

인산아연계

특성

- 두꺼운 피막은 회색 또는 회흑색의 결정이 외관을 나타내는 것으로 망간계와 같으나 다소 색이 엷다.
- 철강 표면처리를 위해 침적법으로 행해지는 피막은 치밀한 무결정 박막형 피막으로서 밀착성과 내식성이 우수하며 도장하지는 물론 방청피막에도 매우 적합하다.

적용제품

- 방산부품, 산업기기 부품, 자동차 부품, 도장 하지용, 공구, 냉동기 부품, 건축용 부품

인산철계

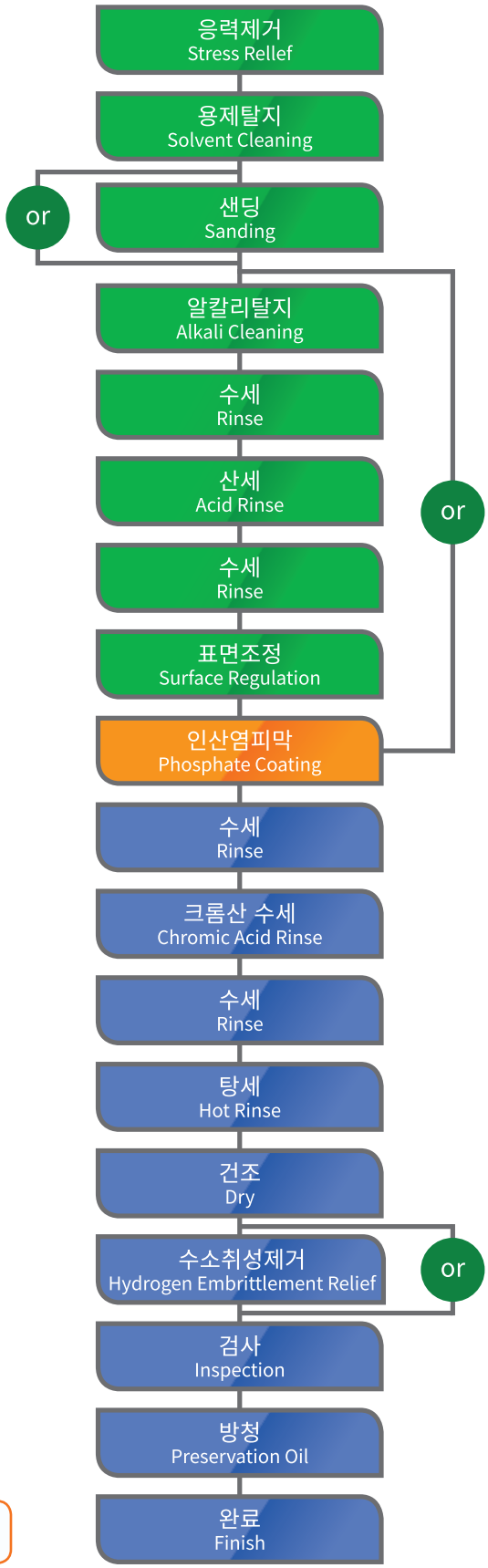
특성

- 피막의 외관이 황, 청, 청자색(무지개색)이 나타난다.
- 비교적 단시간에 극히 얇은 피막 형성

적용제품

- 자동차 부품, 전자산업용 부품, 건축산업용 부품, 도장 하지용

공정도



위 도금공정은 주식회사 코텍의 콘텐츠이므로 무단복제 및 도용을 금합니다.