

SWIVEL UNIT

ASU-G Series

■ 특징

- PRC-S Type Rotary Cylinder에 2본의 Hand 장착이 가능한 반전용 복합 Unit
- 중공 Hole을 이용한 배선, 배관처리의 용이
- 콘넥터형 Auto Switch 장착 가능(탈부착 용이, 배선 불필요
- Shock Absorber 기본 장착
- Air 호스 및 Sensor 선의 내장으로 배선, 배관의 꼬임 방지 기능
- 180° Swing 방식으로 CNC 공작기계의 Auto Loader 구성에 적합

■ 주문형식

ASU ① 30G ② - P150C ③

① 기본형식
② 실린더경

호 칭	CYL경(mm)
30G	30
40G	40

③ Auto Switch 사양

기호	종 류	길이
P150C	거리근접형 (M8×P1, 3선식)	150mm
P200C		200mm

※ 상기 선택사항은 Hand 파지검출용에만 해당되고 회전 검출용에는 P150C가 기본 장착됩니다.

■ 사양

형 식	ASU30G	ASU40G
회전각도(°)	90 ~ 180 (조정가능)	
쿠션사양	Shock Absorber 기본장착	
회전시간(sec)	0.5 ~ 1.5	0.7 ~ 2.0
실효토오크(kgf · ㎝) 주2)	14×P	31×P
최대레이디알하중(kgf) 주3)	68	83
최대트러스트하중(kgf)	48	63
본체중량(kgf)	3.4	6.7
배관접속구	PT1/8	PT1/8
사용유체	청정공기 주1)	
사용압력(kgf/㎠)	3 ~ 7	
사용윤활	불필요 (급유시 터어빈오일 1종 ISOVG 32)	
사용온도(℃)	5 ~ 60	
회전 중단 각도조절여유(°)	±1.5	
Shock Absorber 사양	M20×P1.5 (고하중용)	M25×P1.5 (고하중용)
허용에너지(kgf · ㎝)	45	57

주1) 청정공기 : 3~10㎛의 여과도를 거친 99.9%의 액상유분 및 과포화 수분 0.3%의 고형물질을 함유하는 청정도의 공기
주2) P : 사용공기압(kgf/㎠)
주3) 최대 레이디얼 하중은 회전블럭 중심에서의 허용치입니다.
※ 자세한 기종선정방법은 549페이지를 참조하여 조십시오.