DOOSAN

Optimal Solutions for the Future

DBC 160



강력 절삭용
수평형 보링머신

DBC 160

ver. KO 160502 SU

기본구조

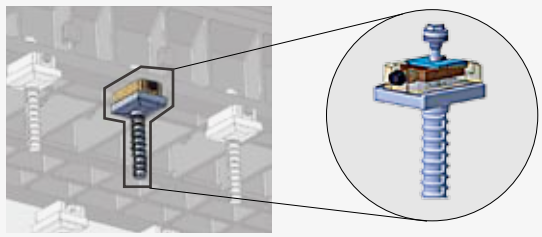
DBC 160은 스핀들 직경 160mm 급 보링 장비로 강력절삭이 필요한 대형 부품 가공에 최적의 성능을 발휘합니다. 또한 보다 정밀한 가공이 가능하도록 전 축 리니어 스케일을 표준 적용하였습니다.



* 컬럼 좌우 펜스는 선택시방입니다.



레벨링 블록을 장착하여 지반에 대한 고정력을 강화하였으며 쉽고 빠른 설치를 수행할 수 있습니다.



테이블

최대 허용 하중 20000kg까지 적재 가능한 DBC 160의 테이블은 고정밀 엔코더를 표준장착, 정밀한 B축 회전 제어가 가능합니다.



스핀들

강력절삭을 위해 출력 45kW, 3단 기어 방식을 표준 적용 하였으며, W축 돌출 시 안정적인 가공 성능을 발휘할 수 있도록 스핀들 최적화 설계를 하였습니다.

최대 스핀들 회전 속도
2000 r/min

최대 스핀들 모터 출력 (30분/연속)
45/37 kW

최대 스핀들 모터 토크
3960 N·m



공구 교환장치

안정적인 공구 교환이 가능하도록 서보 구동 캐리지 및 공구 매거진을 적용하였으며, 공구를 최대 90개 장착가능한 매거진을 선택시방으로 제공합니다.

공구 보유 수

40개

60개 선택

90개 선택

매거진



자동 공구교환장치 및 서보 구동 캐리지



다양한 선택시방

다양한 고객 요구 사항에 대응 하기 위해 스페셜 시방 및 자동 팔레트 교환장치, 스플래쉬 가드 등을 선택시방으로 제공합니다.

1. **Angle head** (수동인덱스)
(L=365mm)



2. **Long type angle head** (수동인덱스)
(L=660mm)



3. **Face plate** (수동)
(Ø650mm)



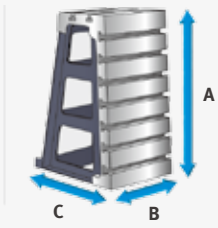
4. **스핀들 서포트***



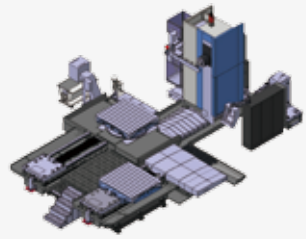
5. **앵글플레이트**** (4종)

단위 : mm

A	450	500	750	1000
B	600	1000	1250	2000
C	400	550	750	1000



자동 팔레트 교환 장치



세미 스플래쉬 가드



* 스핀들 서포트 부착상태로 ATC 사용이 필요한 경우에는 별도 협의가 필요합니다.
** 상세 시방은 두산 기술진과 협의하여 주시기 바랍니다.

주요 시방

DBC 160

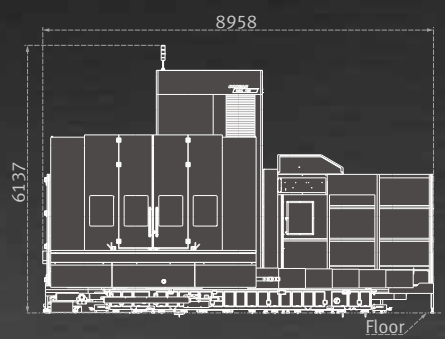


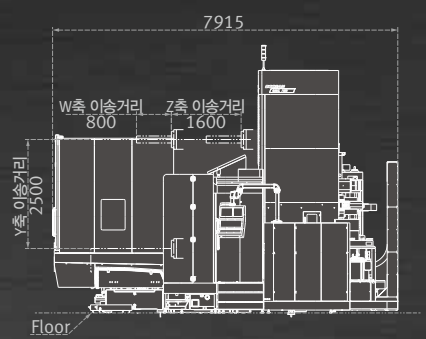
항목		단위	DBC 160
최대 스핀들 속도		r/min	2000
최대 스핀들 모터 출력 (30분/연속)		kW	45 / 37
최대 스핀들 모터 토크		N·m	3960
스핀들 직경		mm	Ø 160
공구 테이퍼		-	ISO #50
이송거리	X / Y / Z / W축	mm	4000 / 2500 / 1600 / 800
테이블 크기		mm	2000 x 2200
최대 공작물 허용하중		kg	20000
공구 보유수		개	40 {60, 90}*
NC시스템		-	Fanuc 31i

*{ } : 선택시방

기계외형도 (세미 스플래쉬 가드 부착시)

단위 : mm





DOOSAN

두산공작기계

http://www.doosanmachinetools.com
www.facebook.com/doosanmachinetools

Optimal Solutions for the Future

콜센터 1600-4522

고객의 소리 055-600-4900 / voc@doosan.com

서울교육장 02)838-3106~8
창원 고객지원센터 교육장 055) 280-4488
인천지사 032)516-5824/5/7
수원지사 031)238-6803~4
대전지사 042)632-8020~4
부산지사 051)319-1700
창원지사 055)276-0321~3
대구지사 053)551-1601~2

* 본 카탈로그의 제원은 성능개선을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.
* 자세한 제품 정보를 원하시면, 두산공작기계 홈페이지 또는 가까운 두산공작기계 지사로 연락해 주시면 상세하게 상담받으실 수 있습니다.
* 두산공작기계(주)는 MBK파트너스의 계열사이며, DOOSAN DOOSAN 상표는 상표권자인 (주)두산의 라이선스 하에 사용하고 있습니다.