몰드 레이저 용접기

SKL-MW220W / 400W

레이저 몰드 용접기는 레이저를 통하여 단시간에 생성된 고열에너지를 전용 용접봉을 사용하여 몰드의 파손된 부분을 원래와 같이 견고하게 용접을 합니다. 용접 후 스파크, 연마 등을 통하여 표면을 반들반들하게 가공이 합니다.
몰드의 기포, 균열, 파손, 마모 등이 극히 적고 정밀하게 용접이 가능합니다.
열 영향 구역이 작아서 정밀주형의 변형이 되지 않습니다. 용접 심도가 깊으며, 외관이 견고하고 매끈합니다.
용접시 충분히 용해되어 용접한 흔적이 남지 않습니다. 용접하는 곳에 재료를 녹여서 튀어나온 부분과 주물질의 결합 부분에 파인 현상이 없습니다.

제품특징 Features

- 간단하고 간편한 조작
- 24시간 작업이 가능한 안정적인 성능
- 저렴한 유지 관리비
- 용접후 변형이 적음
- 800만타 램프 사용
- 최첨단 광 차단 시스템,
  적은 눈 피로감



제품규격 Standard



광로
1590(L)×230(W)×280(H)mm
110kg



본체
890(L)×530(W)×1030(H)mm
125kg



냉각기
790(L)×630(W)×880(H)mm
87kg



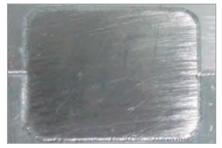
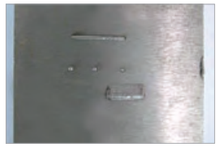
작업대
570(L)×530(W)×700(H)mm

적용분야 Application

핸드폰, 전자기기, 자동차 및 오토바이 등 모형 제조와 가공업 분야

▶ 적합재질

S136, SKD-11, NAK80, 8407, 718, 738, H13, P20, W302, 2344등 주형, 탄소강, 일반 합금, 스테인리스강, 베릴륨구리, 적동, 단단한 합금재료의 플라스틱 금형, 주조틀, 단조금형, 프레스틀, 다이 캐스트틀 등



옵션 Option



▷ CCD 카메라 시스템



▷ 마그넷 지그

기술데이터 Technical Data

최대 레이저 출력 파워	220W	400W
초점 작업 거리	300mm	300mm
레이저 파장	1064nm	1064nm
용접 와이어 크기	Φ0.2 - Φ0.6mm	Φ0.2 - Φ1.0mm
빔 사이즈 범위	0.2 - 2mm	0.2 - 2mm
용접 심도	0.1 - 2.5mm	0.1 - 2.5mm
조준 위치 측정	레드빔 표시	레드빔 표시
최대 펄스 에너지	90J	100J
펄스 폭	0.2 - 20ms	0.2 - 20ms
레이저 직선거리	고정/300mm	고정/300mm
전력 소비	≤7KW	≤12KW
냉각 시스템	강제 냉각 시스템	강제 냉각 시스템
전원 공급 장치	220V±5%, 60Hz, 40A	380V±5%, 60Hz, 40A
설치 면적	1.5m×2m	1.5m×2m