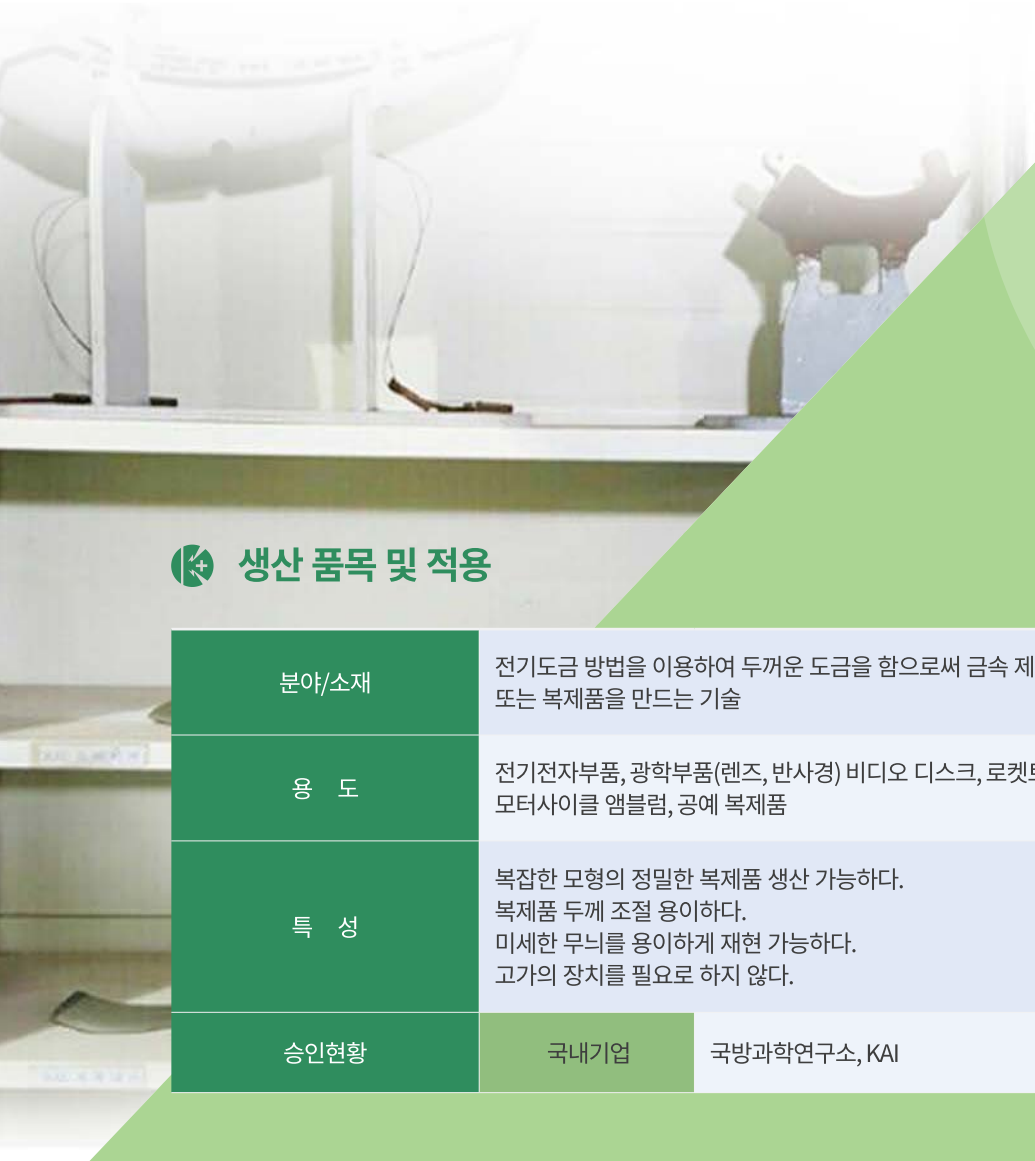
전주 도금

COTEC
주식회사 코텍

코텍은 다양한 표면처리기술을 전문적으로 보유하고 있으며 다양한 표면처리품목 생산을 위한 개발과 품질관리에 힘쓰고 있습니다.



생산 품목 및 적용

분야/소재	전기도금 방법을 이용하여 두꺼운 도금을 함으로써 금속 제품을 제조하거나 보수 또는 복제품을 만드는 기술	
용 도	전기전자부품, 광학부품(렌즈, 반사경) 비디오 디스크, 로켓트 노즐, 전기면도기날망, 모터사이클 앰블럼, 공예 복제품	
특 성	복잡한 모형의 정밀한 복제품 생산 가능하다. 복제품 두께 조절 용이하다. 미세한 무늬를 용이하게 재현 가능하다. 고가의 장치를 필요로 하지 않다.	
승인현황	국내기업	국방과학연구소, KAI

설비현황

사천공장	1,000 × 1,000 × 1,300 mm

전주 도금

복잡한 형상 부분 작업 가능



보유기술별 특성 및 적용제품

특성

- 모형상에 금속을 전착 시킨 후 그 전착금속을 분리하여 모형 표면과 반대의 요철의 제품을 얻는 방법이다.
- 모형과 오차가 거의 없다.
- 형상과 크기의 제한이 거의 없다.





공정도

맨드렐 준비
Mandrel Preparation

용제탈지
Solvent Cleaning

수세
Rinse

알칼리 탈지
Alkaline Cleaning

수세
Rinse

니켈 전기 성형
Nickel Electroforming

수세
Rinse

건조
Dry

제품 탈착
Part Removal

Trim
EOP Trim

검사
Inspection

위 도금공정은 주식회사 코텍의 콘텐츠이므로 무단복제 및 도용을 금합니다. 본 콘텐츠를 사용하시려면 별도로 문의를 바랍니다.