QUEST

H S DYNAMICS

MILROUTER™

협성정밀기계 H.S DYNAMICS
주소: 경기도 남양주시 화도읍 묵현리 455-3
TEL: 031 594 8404
FAX: 031 594 8405
E mail: sales@myquest.co.kr

F22-B

The Endless Pursuit of Perfection
H.S dynamics



F22-B 장비사양

작업영역	X/Y/Z Axis (mm)	610 x 610 x 120
주축	회전 (Max. RPM)	40,000
	콜렛타입	SK6 또는 ER11
	제어모터(파워)	1.2kW 고주파 모터스핀들
	구동방식	빌트인 모터
	동기탭핑능력 (m)	N/A (문의바랍니다.)
테이블	크기 (mm)	910 x 700
	허용하중 (kg)	150
	형상	T-홈 테이블 및 빌트인 진공배관 시스템
	테이블상면부터 주축끝단 거리 (mm)	135
각축제원	X 축	AC Servo Motor Control / High Precision Ballscrew
	정밀 LM가이드	4LM Rail
	Y 축	AC Servo Motor Control / High Precision Ballscrew
	정밀 LM가이드	3LM Rail
	Z 축	AC Servo Motor Control / High Precision Ballscrew
	정밀 LM가이드	2LM Rail
이동속도	급이송속도 (X/Y/Z) (m/min)	6 / 6 / 3
	절삭이동속도 (mm/min)	1~6,000
전력	소비전력 (kW)	1.5(기본사양)
기계제원	기계높이 (mm)	1,650
	소요바닥면적 (mm)	2,150 x 1,200
	중량 (kg)	300
CNC	형식	SENTROL - MATE
	제어축(Axis)	3 (XYZ) + 1(Spindle)
	최소설정단위(mm/inch)	0.001mm (0.00001")
	인치/메트릭변환	G20, G21
	위치결정	G00/G01/G02/G03/G04
	헬리컬보간	G12.1 / G13.1
	탭핑기능	G100 Cycle Program
	수동핸들이송(mm/inch)	0.001, 0.01, 0.1mm(0.0001".0.001", 0.01")
	급이송 오버라이드(%)	10 / 50 / 100
	절삭이동 오버라이드(%)	10 - 150
	조그(%)	10 / 50
	프로그램 기억용량	제한없음 (실시간 전송기능사용)
	프로그램 등록 개수	제한없음 (실시간 전송기능사용)
	자동원점복귀	G28
	좌표계설정	G92
	워크좌표계	G54 / G55 / G56
	데이터 입출력 기능	LAN
옵션사양	공구길이측정장치	전자식
	보조스핀들	옵션

www.hsdynamics.com