KM-250

고속, 1본침, 본봉 자동사절 재봉기

KM - 250 □ - □

용도 구분	
AU	극박물용
AL	박물용
A	일반용
B	후물용
BH	극후물용
BL	후물용

사절과 모터	
No Mark	비사절 : 클러치모터
7S	사절 : 서보모터

제품 사양

Model	KM- 250					
	AU - 7S	AL - 7S	A - 7S	B - 7S	BH - 7S	BL - 7S
용도	극박물용	박물용	일반용	후물용	극후물용	후물용
최고 속도(spm)	3,200 spm (상용 : 2,500)	5,500 spm (상용 : 5,000)		4,500 spm (상용 : 4,000)	3,500 spm (상용 : 3,000)	34.6mm
최대 땀폭(mm)	4mm			7mm		
바늘대 스트로크(mm)	28.7mm	30.7mm		33.4mm	34.6mm	33.8mm
실채기 스트로크(mm)	59.2			62.3	67	
노루발 상승량(mm)	수동 : 5.5mm / 무릎 : 14mm / 자동 : 14mm					
가마	무급유가마	자동급유가마				수직2배훅
바늘	DB×1KN (SF)#9	DB×1 #9~#18		DB×1 #20~#23		
사절 장치	사절형 (-7S) : 기본 공급					
모터	사절형 (-7S) : 서보 모터					
	서버모터V					
	비사절형(무표시) : 클러치 모터					

용 도

- 극박물용 : 실크, 블라우스, 와이셔츠 등 파커링이 없고 미려한 바느질 상태를 필요로 하는 고급 봉제물
- 일 반 용 : 신사복, 숙녀복, 작업복 등 박물 재봉에서 일반 재봉까지 폭넓게 사용
- 후 물 용 : 텐트, 가방, 신발 등 후물 작업에 사용
- 극후물용 : 가죽, 레쟈 등의 두꺼운 봉제물의 작업에 사용

* 제품의 사양과 제품 성능 향상을 위하여 사전 예고없이 변경될 수 있습니다. 제품의 안전하고 올바른 사용을 위하여, 제품의 사용전에 사용 설명서를 읽어주십시오.

본 사
인천광역시 서구 가좌동 178-212번지
TEL: (032) 580 - 5600 ~ 4 FAX: (032) 584 - 3020

마케팅 본부
인천광역시 서구 가좌동 178-212번지
TEL: (032) 580 - 5741~ 60 FAX: (032) 584 - 3025 ~ 6

총 판
(주)재운상사: 서울특별시 중구 주교동 176-5번지
TEL: 1688-1854, (02)2266-4282 FAX: (02) 2277- 2174

부산총판
(주)썬스타상사: 부산광역시 동구 범일동 618-14번지
TEL: (051) 633- 9985~6, 632- 9300 FAX: (051) 631- 5968

대 전
중부영업소 : 대전광역시 동구 홍도동 72-36번지
TEL: (042) 632-1290~1 FAX: (042) 632-1292

대 구
대구영업소 : 대구광역시 중구 대신동 76번지
TEL: (053) 562-1092 FAX: (053)562-1093

WEB - SITE
http : // www.sunstar.co.kr

E - MAIL
marketing@sunstar.co.kr

SunStar SunStar CO., LTD.

Registered ISO 9001:2000 127-A

Find your Solution SunStar®



KM-250

고속, 1본침, 본봉 자동사절 재봉기

KM-250

고속, 1본침, 본봉 자동사절 재봉기

썬스타의 앞선 기술이 탄생시킨 1본침 고속본봉자동사절 재봉기

다양한 기능이 사용하기 편하도록 총집약된 1본침 고속본봉 자동사절 재봉기 시리즈에 첨단기능을 갖춘 신개발품 FORTUNA AC SERVO 자동사절 모터를 접목시킴으로써 재봉기의 하이메카트로닉스화를 완전하게 실현시켰습니다. 이는 급속하게 다변화되고 있는 재봉패턴의 고품질화와 생산성 향상에 크게 이바지할 것입니다.

>> 콘트롤러 사양

첨단기능의 Fortuna AC Servo Motor시리즈 V 장착!

모델	입력전압	주요 기능	표준 부속품
S3AC55 - 1 □	1ø 110V	• 프로그램유니트를 사용한 간단한 재봉기 속도 가변 기능 • 시작 및 종료 백택 속도 구분 조정 기능 • 재봉기 속도 상승 커브 조정 기능 • 사절후 바늘에 남는 윗실 길이 조정 기능 • 페달작동 입력 조정 기능	• 위치검출기 (SYNCHRONIZER) • 페달연결 롯드(조) • 전원스위치 박스 등
S3AC55 - 2 □	1ø 220V		
S3AC55 - 3 □	3ø 220V		



>> 프로그램유니트의 기능

기능 \ 모델	단순 기능형	기본형
시작 및 종료 백택 작업	○	○
바늘 상 · 하 위치 선택	○	○
노루발 상 · 하 위치 선택	○	○
사절 및 와이퍼 실행 선택	○	○
바늘 상 · 하 위치 수정 변환	○	○
각종 재봉 조건 입력기능	○	○
정침 및 정속 패턴 작업		○
패턴 연결 기능		○
카운터 부착 가능		○
천 끝단 감지기 부착 가능		○

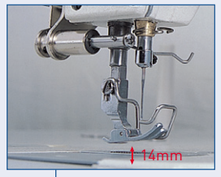
>> 특징

- 빠르고 정확한 위치제어, 빠른 응답성 (급가속, 급감속 특성 우수)
- 강력한 프로그램 유니트
- 간편한 속도변경 기능
- 강화된 패턴 재봉 기능
- 정확한 역진 땀수 보정 기능
- 어떠한 재봉기에도 편리하게 장착가능
- 봉재 환경에 적합한 내환경성
- 선진 국가(유럽,미국 등) 규격에 적합한 설계
- 전용화 장비 개발에 적합한 입출력 변경 기능 및 시퀀스 변경기능

>> 모터 사양

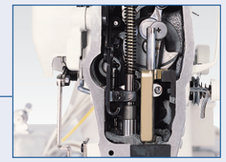
정격 발전량(W)	350W
정격 회전 속도	3,000rpm
최대 회전 속도	3,400rpm
절연 등급	B등급
시스템 보호	IP 40





>> 노루발 상승량

동급 최대인 14mm의 노루발 상승량



>> 개선된 재봉품질

최고재봉속도5,500spm(상용속도 5,000spm)을 무리없이 발휘토록 하기 위해서 특수재질의 알루미늄 실채기를 사용하였습니다. 고성능의 임펠러펄프를 사용하여 재봉기 내부운동 부위의 내구성을 증대시켰습니다.



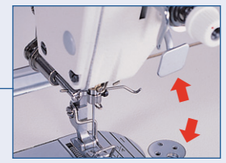
>> 자동 무릎올림장치

재봉기 몸체 후면에 직결 부착 시킨 자동 무릎올림 솔레노이드 장치는 파워손실이 적고 착탈이 용이하며, 테이블 하부에 공간을 확보시켜줌으로써 작업환경을 개선시켰습니다.(선택사양)



>> 강력한 재봉파워와 미려한 재봉

중후물에서 극후물작업까지 광범위한 용도를 지향해서 설계된 피이드메카니즘 및 재봉구조는 강력한 재봉파워와 미려한 재봉 상태를 보장함. 증가된 실채기 행정거리와 동급최대인 최대 땀폭 7mm상태는 극후물 작업에 최고의 성능을 발휘할 것입니다.(KM-250B 시리즈)



>> 사용자 편이성 증대

생산성의 향상을 위해 다양한 주변장치를 제공합니다. 부드러운 터치의 역진버튼 및 어테치먼트 장착 시트

톱니 궤적, 실채기, 바늘대, 실조정장치 등에 대한 집중연구를 통하여 극박물 및 신소재 작업시에도 파커링이 없는 미려한 재봉상태를 구현할 수 있도록 하였습니다.



>> 사절 메카니즘

사절메카니즘은 특수 소재의 동메스, 고정메스를 채택하여 내마모성 및 내구성을 향상시켰으며, 사절 파워의 조정이 용이하도록 고안되었습니다. 또한 사절후 잔사 길이를 최소화하여 동급기종중 가장 짧은 잔사길이를 제공합니다.



>> 미려한 재봉상태 구현

저장력 재봉을 겨냥해서 고안된 이상적인 톱니 궤적과 재봉(Seaming)구조는 파커링을 극소화시킴과 동시에 직진재봉성이 우수하여 미려한 재봉상태를 구현시켜줌.



>> 더블로터리 훅

특수 재질의 엔지니어링 플라스틱 내가마를 채용한 무급유 가마는 오일에 의한 제품 오이염을 완전히 제거해 고급 봉제에 적합하도록하였습니다.
(KM-250BL 시리즈)