알루미늄 크로메이트

COTEC
주식회사 코텍

코텍은 다양한 표면처리기술을 전문적으로 보유하고 있으며 다양한
표면처리품목 생산을 위한 개발과 품질관리에 힘쓰고 있습니다.



생산 품목 및 적용

분야/소재		항공, 방산 / Al	
용 도		외관, 도장하지, 내식성, 내후성	
적용규격	MIL-DTL-5541 MIL-C-5541 BAC 5719 AIPI 02-05-001 FEIS 1111 NE 40-006 PPS 32.01 MP 62.41.10 KS W 1120	피막중량	1A종 : 0.43g/㎡이상 3종 : 규정없음
		내식성	1A, 3A종 : 168hrs 염수시험 0.81c㎡분무구역내 0.794mm이하 점이 15개 이내
		도장밀착	피막후 도장된 표면에 칼로 격자형으로 긁은 후 테이프로 시험
		도막밀착	프라이머 후 직교2줄, 500시간 염수 후 24시간 건조하여 도막의 벗겨짐이 없어야 함
		피막밀착	프라이머 후 ISO 1519 의거한 6mm 봉을 이용한 굽힘시험
승인현황		국외기업	BOENIG, AIRBUS, MBD, CLAVERHAM, NADCAP, EMBRAER, BOMBARDIER, AH
		국내기업	두원중공업, 현대위아, 한화디펜스, LIG넥스원, KAI, 대한항공, 국방과학연구소

설비현황

사천공장	8,000 × 800 × 3,000 mm
팔용공장	1,150 × 2,850 × 1,950 mm
성주공장	4,000 × 8,000 × 3,000 mm

알루미늄 크로메이트

복잡한 형상 부분 작업 가능

코텍 도금 공정

전처리 Pre-Treatment | 도금 Plating | 후처리 Post-Treatment

보유기술별 특성 및 적용제품

특성

- 외관이 아름답고 지문등의 자국이 생기지 않는다.
- 아연도금 후 도장시에 내식성 및 밀착성 향상을 위한 도장 하지용
- 전도성 부여 및 내식성 피막형성으로 전기부품 접촉부에 좋은 효과를 가져다준다.
- 염색가능
- 피막층은 약 0.25㎛ 정도 두께의 얇고 불활성인 산화피막
- 피막은 자기치유성(Self-Healing)이 있다.

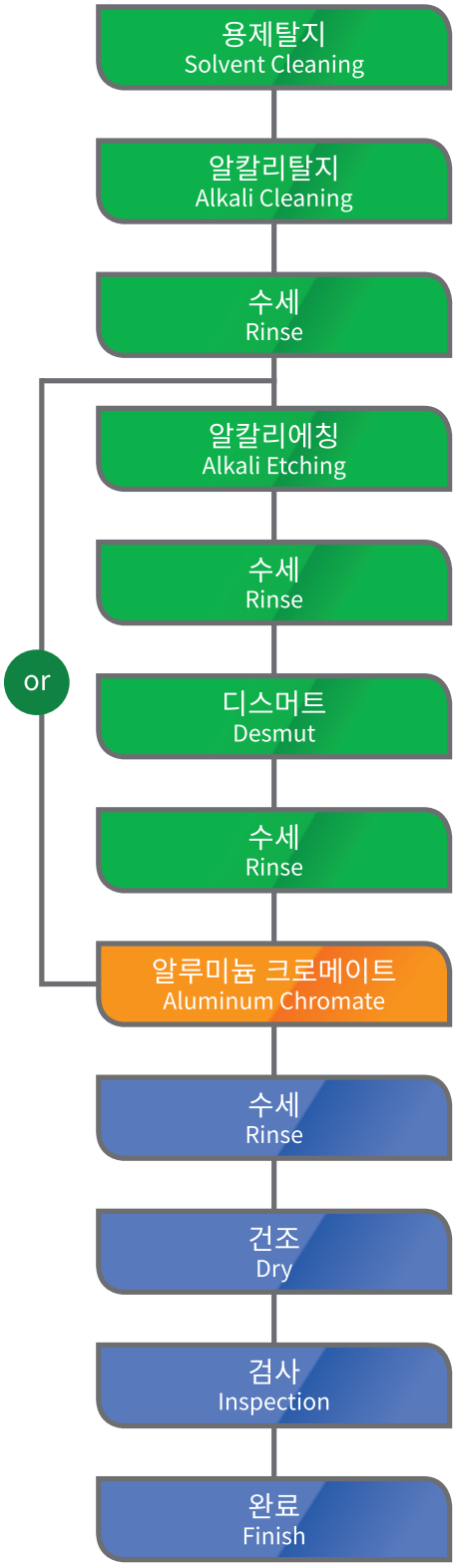
적용제품

- 방산부품, 항공부품, 자동차 부품, 건축용 새시





공정도



위 도금공정은 주식회사 코텍의 콘텐츠이므로 무단복제 및 도용을 금합니다. 본 콘텐츠를 사용하시려면 별도로 문의를 바랍니다.