CNC Engrving Machine

# Model : AM -2500J




## AM-2500J 제품설명

- 고강성 후렘으로 중절삭 및 고속가공에 떨림이나 진동이 없음.
- 사용이 편리한 PC-NC컨트롤러 및 터치판넬 사용.
- SERVO에 의한 신속하고 안정적인 자동 공구교환 장치 부착.
- DNC 전송장치 (LAN, USB PORT, RS232C POT) 다양 하게 사용가능.
- Z축 STROKE가 높아 바이스를 사용하여 진공에 부적합한 것도 사용 가능.
- 좁은 면적에 설치 가능.

## 적용분야

- 세정, 장비 제작업체의 판넬 가공에 편리, 목재 및 AL 중절삭에 용이.
- 아크릴 PC, MC, PE, 산업용 PVC, 인조대리석 가공에 용이.
- 간판, 광고판 등 대형 가공물에 적합.

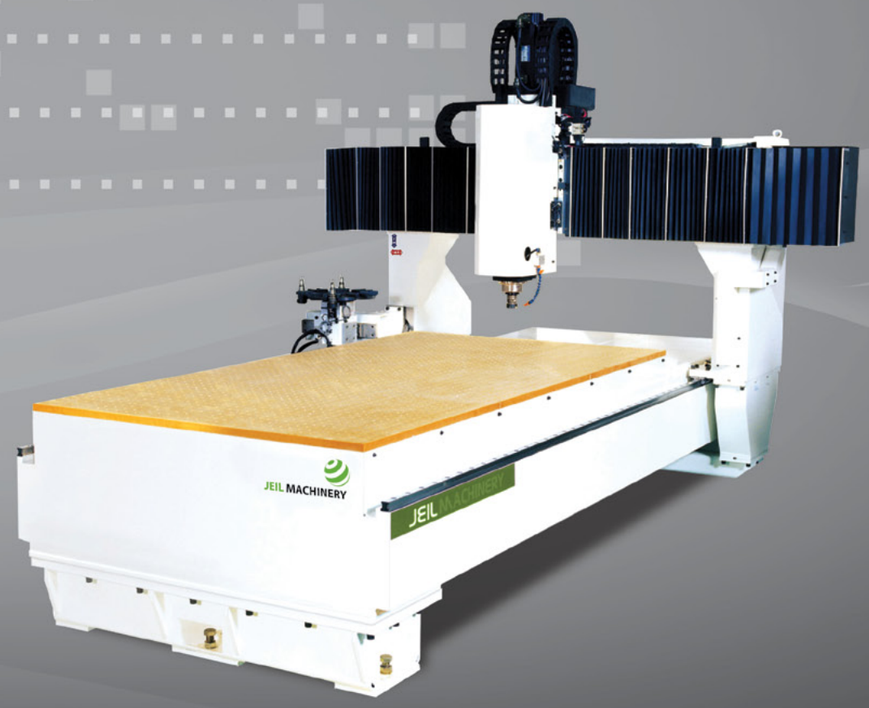
**SPECIFICATIONS AM - 2500J**

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| SPINDEL | 용 량 | 7.5Kw (11Kw) HSK Type | | | |
| | 회전수 | 3,000 ~ 24,000 RPM | | | |
| | TYPE | ISO 30 | | | |
| | 콜렛규격 | Ø3 ~ Ø20 m/m | | | |
| | 축 수 | 1축 | | | |
| STROKE | 분 류 | X축 | Y축 | Z축 | |
| | 이동거리 | 1,250m/m | 2,550m/m | 200m/m | |
| TABLE | 크 기 | (X × Y) 1,300 × 2,600m/m | | | |
| | 흡착방식 | 진공흡착방식 (Blower 4.6Kw N정본) | | | |
| | 구동방식 | 테이블고정식 (GANTRY TYPE) | | | |
| A.T.C | 공구수 | 8EA | | | |
| | 교환시간 | 10 ~ 15초 | | | |
| 이 송 | 분류 | X축 | Y축 | Z축 | V |
| | 최대속도 | 15m/min | 15m/min | 10m/min | ~180° |
| 기계정밀도 | 반복정도 | ±0.03m /m | | | |
| | 위치정도 | ±0.01m /m | | | |
| 기타 | 기계크기 | 2,460 × 3,800 × 2,500m /m | | | |
| | 기계중량 | 5ton | | | |
| | 사용공기압 | 5~6Kg/cm² | | | |
| | 사용전압 | 220V × 3P | | | |
| | 소비전력 | 15Kw | | | |



CNC Engrving Machine

# Model : CNC - 2500J




## CNC – 2500J 특징

- 고강성 후렘으로 중절삭 및 고속가공에 떨림이나 진동이 없다.
- 사용이 편리한 PC-NC 콘트롤러 및 터치판넬 사용.
- SERVO에 의한 신속하고 안정적인 자동 공구교환 장치 부착
- DNC전송장치 (LAN, USB PORT, RS232C POT) 다양하게 사용가능.
- Z축 STROKE가 높아 바이스를 사용하여 진공에 부적합한 것도 가공가능.
- 좁은 면적에 사용가능.

## 적용분야

- LCD 도금, 세정, 장비 제작업체에 판넬가공에 적합.
- 목재 및 AL 중절삭에 용이
- 아크릴, PC, MC, PE, 산업용PVC 가공에 용이
- 간판, 광고판 등 대형 가공물에 적용

**SPECIFICATIONS CNC-2500J**

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| SPINDEL | 용 량 | 5.5Kw / 7.5Kw | | | |
| | 회전수 | 3,000 ~ 30,000 RPM | | | |
| | TYPE | 자동교환방식 (ISO 30) | | | |
| | 콜렛규격 | Ø3 ~ Ø20 m/m | | | |
| | 축 수 | 2축 | | | |
| STROKE | 분 류 | X축 | Y축 | Z축 | |
| | 이동거리 | 1,700m/m | 2,800m/m | 350m/m | |
| TABLE | 크 기 | (X × Y) 1,400 × 2,700 m/m | | | |
| | 흡착방식 | 진공흡착방식 (Blower 4.6Kw × 1Set) T홈 | | | |
| | 구동방식 | 테이블고정식 (GANTRY TYPE) | | | |
| A.T.C | 공구수 | 4 EA (8 EA) | | | |
| | 교환시간 | 10 ~ 15초 | | | |
| 이 송 | 분류 | X축 | Y축 | Z축 | |
| | 최대속도 | 15m/min | 15m/min | 10m/min | |
| 기계정밀도 | 반복정도 | ±0.03m /m | | | |
| | 위치정도 | ±0.01m /m | | | |
| 기타 | 기계크기 | 2,600 × 4,800 × 2,500 m /m | | | |
| | 기계중량 | 6.8 Tcn | | | |
| | 사용공기압 | 5 ~ 6 Kg/cm² | | | |
| | 사용전압 | 220V × 3P | | | |
| | 소비전력 | 15Kw | | | |