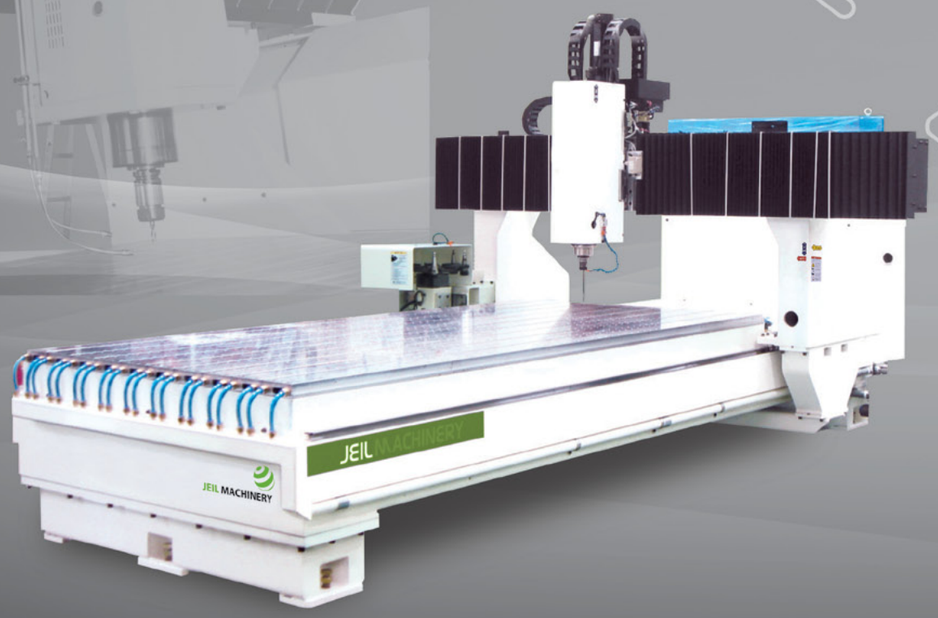
CNC Engraving Machine

Model : CNC - 3200JT



CNC – 3200JT 특징

· 고강성 후렘으로 중절삭 및 고속가공에 떨림이나 진동이 없다.
· 사용이 편리한 PC-NC 콘트롤러 및 터치판넬 사용.
· SERVO에 의한 신속하고 안정적인 자동 공구교환 장치 부착
· DNC전송장치 (LAN, USB PORT, RS232C POT) 다양하게 사용가능.
· Z축 STROKE가 높아 바이스를 사용하여 진공에 부적합한 것도 가공가능.
· 좁은 면적에 사용가능.
· AL-T 홈정반(진공 및 T-CLAMP 겸용 사용가능)

적용분야

· LCD 도금, 세정, 장비 제작업체의 판넬 가공에 편리
· 목재 및 AL 중절삭에 용이
· 아크릴, PC, MC, PE, 산업용 PVC 가공에 용이
· 간판, 광고판 등 대형 가공물에 적용

SPECIFICATIONS CNC-3200JT

SPINDEL	용 량	7.5Kw (12Kw)			
	회전수	3,000 ~ 24,000 RPM			
	TYPE	자동교환방식 (ISO 30)			
	콜렛규격	Ø3 ~ Ø20 m/m			
	축 수	1축			
STROKE	분 류	X축	Y축	Z축	
	이동거리	1,650m/m	3,350m/m	350m/m	
TABLE	크 기	(X × Y) 1,500 × 3,200m/m			
	흡착방식	진공흡착방식 (Blower 4,6Kw 2set)			
	구동방식	테이블고정식 (GANTRY TYPE)			
A.T.C	공구수	4 EA (8 EA)			
	교환시간	10 ~ 15초			
이 송	분류	X축	Y축	Z축	
	최대속도	15m/min	15m/min	10m/min	
기계정밀도	반복정도	±0,03m /m			
	위치정도	±0,01m /m			
기타	기계크기	2,600 × 5,100 × 2,500 m /m			
	기계중량	6.5 Ton			
	사용공기압	5 ~ 6 Kg/cm²			
	사용전압	220V × 3P			
	소비전력	15Kw			

CNC Engraving Machine

Model : CNC - 2000



CNC – 2000 특징

· 고강성 후렘으로 중절삭 및 고속가동에 떨림이나 진동이 없다.
· 사용이 편리한 PC-NC 콘트롤러 및 터치판넬 사용.
· SERVO에 의한 신속하고 안정적인 자동 공구교환 장치 부착.
· DNC전송장치 (LAN, USB POT, RS232C POT) 다양하게 사용가능.
· 생산성 향상을 위해 멀티부축 부착 및 정반 확대가능
· 좁은 면적에 설치가능.

적용분야

· LCD, PDP부품가공에 적합
· 아크릴, PC, MC, PE, 산업용PVC 가공에 용이
· 간판, 광고판 등 대형 가공물에 적용

SPECIFICATIONS CNC-2000

SPINDEL	용 량	2.3Kw (5.5Kw)			
	회전수	3,000 ~ 24,000 (30,000) RPM			
	TYPE	콜렛방식			
	콜렛규격	Ø3 ~ Ø10 m/m			
	축 수	2축 ~ 6축			
STROKE	분 류	X축	Y축	Z축	
	이동거리	1,050m/m	2,100m/m	200m/m	
TABLE	크 기	(X × Y) 2,000 × 2,000 m/m			
	흡착방식	진공흡착방식			
	구동방식	테이블고정식 (GANTRY TYPE)			
A.T.C	공구수				
	교환시간				
이 송	분류	X축	Y축	Z축	
	최대속도	10m/min	10m/min	8m/min	
기계정밀도	반복정도	±0,01m /m			
	위치정도	±0,005m /m			
기타	기계크기	2,600 × 3,800 × 2,200 m /m			
	기계중량	5 Ton			
	사용공기압	5 ~ 6 Kg/cm²			
	사용전압	220V × 3P			
	소비전력	12Kw			