몰드 레이저 용접기

SKL-MW200 / 400W

몰드 레이저 용접기는 레이저를 통하여 단시간에 생성된 고열에너지를 전용 용접봉을 사용하여 몰드의 파손된 부분을 원래와 같이 견고하게 용접을 합니다. 용접 후 연마 등을 통하여 표면을 반들반들하게 가공을 합니다.
몰드의 기포, 균열, 파손, 마모 등이 극히 적고 정밀하게 용접이 가능합니다.
열영향 구역이 작아서 정밀금형의 변형이 되지 않습니다. 용접 심도가 깊으며, 외관이 견고하고 매끈합니다.
용접시 충분히 용해되어 용접한 흔적이 남지 않습니다. 용접하는 곳에 재료를 녹여서 튀어나온 부분과 주물질의 결합 부분에 파인 현상이 없습니다.

특징 / Features

- 간단하고 간편한 조작
- 24시간 작업이 가능한 안정적인 성능
- 저렴한 유지 관리비
- 용접 후 변형이 적음
- 800만타 램프 사용
- 최첨단 광 차단 시스템
- 적은 눈 피로감



제품종류 / Product Type



▲ 보급형 몰드 레이저 용접기



▲ 주얼리 용접기

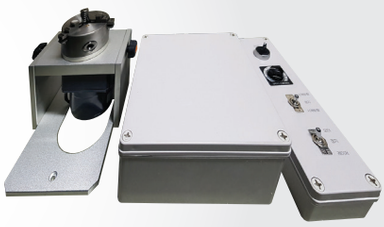
옵션 / Option



▲CCD카메라 시스템

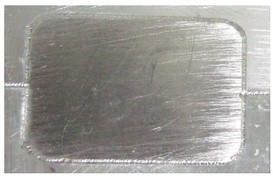
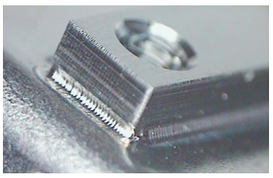


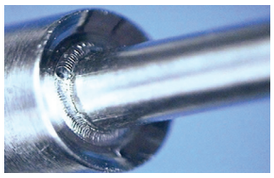
▲마그넷 지그

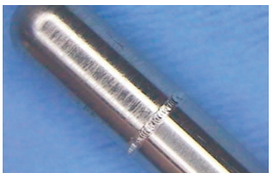


▲회전 지그

적용샘플 / Sample




적용분야 / Application

- 핸드폰, 전자기기, 자동차 및 오토바이 등 모형 제조와 가공업 분야

적합재질 Suitable material

- S136, SKD-11, NAK80, 8047, 718, 738, H13, P20, W302, 2344 등 주형, 탄소강, 일반합금, 스테인리스강, 베릴륨구라, 적동, 단단한 합금재료의 플라스틱 금형, 주조틀, 단조금형, 프레스틀, 다이캐스트틀 등

기술데이터 / Technical Data

항 목	규 격	
출력	200W	400W
레이저 유형	YAG	YAG
레이저 파장	1064mm	1064mm
최대 출력 파워	200W	400W
최대 피크량	5KW	6KW
최대 펄스 에너지	60J/10ms	100J/10ms
펄스 폭	0.1~50mm	0.1~50mm
최소 빔 직경	0.15mm	0.15mm
펄스 주파수	1~100Hz	1~150Hz
작업대 중복 위치 정밀도	0.02mm	0.02mm
작업대 최대 가용중량	250KG	300KG
관찰 시스템	현미경(10X)	현미경(10X)
냉각 방식	외부 1.5P 냉각기	외부 3P 냉각기
필요 전력	220V±5%/60Hz/25A	380V±5%/60Hz/40A
소비 전력	5KW	12KW