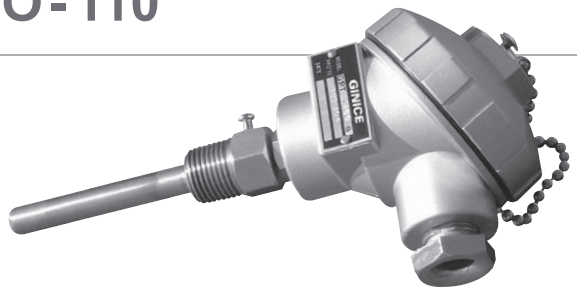
1-6 배관 온도 검출기

GPTO-420 / GPTO-110



적용 | Application |

배관 및 탱크 내 수온을 검출하는 배관용 검출기
- 유체 온도 감지
- 환수 온도 감지
- 탱크 내 수온 감지

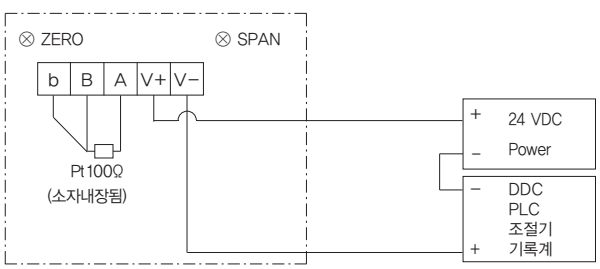
기술 사양 | Technical Data |

- 공급 전원 : 15~30 VDC
- 출력신호 : 4~20mA(GPTO-420) / 2~10VDC(GPTO-110)
- 검출 범위 : ① 0 ~ +150˚C (기본)
  ② -30 ~ +70˚C
  ③ -50 ~ +50˚C
  ④ -20 ~ +200˚C
- 정밀도 : ± 0.3˚C
- 배 선 : 2 Wire
- 검출 소요 시간 : 약 30초 (Well없을때 10초)
- 허용 주변 온도
  1) 작동 시 : -30 ~ +150˚C
  2) 저장 시 : -10 ~ +80˚C
- 허용 주변 습도 : 5 ~ 95% RH
- 케이블 인입 그랜드 : PF 1/2"
- 보호 등급 : IP54
- 무게 (WELL 포함) : 0.46㎏
- 길이 : 130㎜
- WELL : SS304

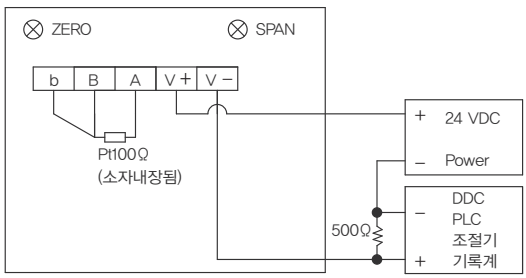
주의 사항 | Notes |

- **공칭압력이 6㎏/㎠ 이상일 경우 WELL을 Drill Bar로 사용한다.**
- **용도에 따라 다음의 위치에 감지기를 설치한다.**
  1) 유체 온도 제어시 (온수 및 냉수의 경우)
  - 펌프를 유체 내에 설치하는 경우 : 펌프 바로 뒤에 설치
  - 펌프를 환수 라인에 설치하는 경우 : 혼합 밸브에서 1.5 ~ 2m 떨어진 곳에 설치
  2) 환수 온도 제어시
  - 제한해야 하는 온도를 정확하게 검출할 수 있는 환수 배관내에 검출기를 설치해야 하며, 물이 잘 혼합되는 지점에 설치해야 한다.
- **WELL은 유체 흐름과 반대 방향이 되도록 Elbow에 설치해야 한다.**

결선 방법 | Wiring Diagram |



GPTO-420

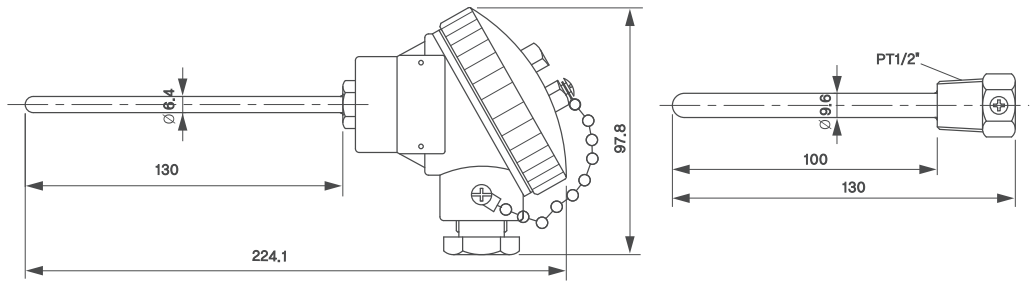


GPTO-110

배관 온도 검출기 - 외형치수 및 설치 방법

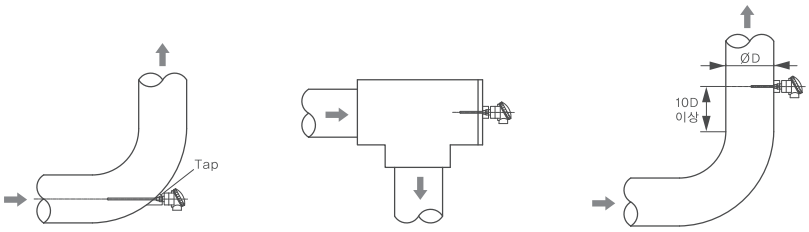
1-6 GPTO-420 / GPTO-110

외형치수 | Shape Dimension |

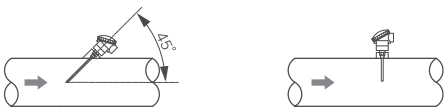


설치 방법 | Installing Methods |

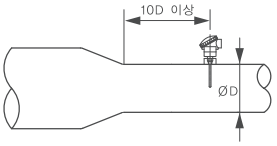
A. 굽은 배관에 설치시



B. 스트레이트관 (직관) 설치시



C. 좁아지는 배관에 설치시



D. 밸브 근처에 설치시

