DOOSAN

Optimal Solutions for the Future

PUMA 4100/5100XL series



최대 가공길이 3m급
강력 절삭이 가능한
중대형 터닝센터

PUMA 4100XL series
PUMA 5100XL series

ver. KO 160609 SU

기본구조

대형 선반의 제작 기술이 접목된 PUMA 4100/5100 시리즈는 박스형 베드와 가이드 웨이 구조로서 강력한 가공 안정성을 보장합니다.

구조적으로 강력한 박스형 가이드웨이

강력 절삭성을 고려한 기본 구조 설계와 주요 유닛으로 구성된 PUMA 4100/5100XL 시리즈는 PUMA 4100/5100제품 라인업의 하나로서 새롭게 추가 되었습니다.



모델		척 사이즈 (inch)	표준형 모델 (최대 가공길이 1m급)			L(Long) 모델 (최대 가공길이 2m급)			XL(Extra long) 모델 (최대 가공길이 3m급)		
			2축	M	Y	2축	M	Y	2축	M	Y
PUMA 4100 시리즈	A	12	○	○	-	○	○	-	○	○	-
	B	15	○	○	-	○	○	-	○	○	-
	C	21	○	○	-	○	○	-	○	○	-
PUMA 5100 시리즈	A	15	○	○	-	○	○	○	○	○	-
	B	21	○	○	-	○	○	○	○	○	-
	C	해당 없음	○	-	-	○	-	○	○	-	-

가공 영역

동급 최강의 스핀들 모터와 넓은 가공 영역은 중형 사이즈 부터 대형 사이즈 가공물 생산에 다양하게 적용이 가능합니다.

다양한 제품 라인업과 넓은 가공 영역

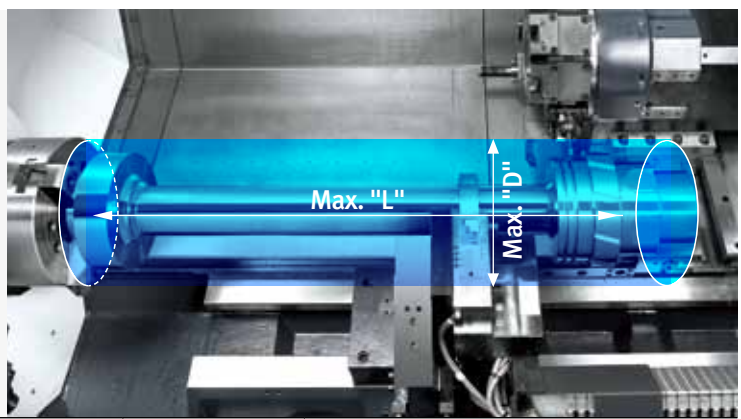
PUMA4100/5100시리즈는 12인치 부터 21인치와 대구 경 스핀들 그리고 최대 가공 경 Ø550mm와 Ø650mm 및 최대 가공 길이 1m부터 3m까지 다양한 라인업입니다.

최대 가공경 (최대 “D”)

ø650*mm

최대 가공 길이 (최대 “L”)

3042*mm



기능	모델	최대 "D" (mm)	최대 "L" (mm)
2축(선삭용)	PUMA 4100A/LA/XLA	550	1074 / 2124 / 3152
	PUMA 4100B/LB/XLB	550	1042 / 2092 / 3120
	PUMA 4100C/LC/XLC	550	1002 / 2052 / 3080
	PUMA 5100A/LA/XLA	650	1032 / 2082 / 3082
	PUMA 5100B/LB/XLB	650	992 / 2042 / 3042
	PUMA 5100C/LC/XLC	650	992 / 2042 / 3042
M 모델(선삭·밀링용)	PUMA 4100MA/LMA/XLMA	560	1010 / 2060 / 3100
	PUMA 4100MB/LMB/XLMB	560	978 / 2028 / 3068
	PUMA 4100MC/LMC/XLMC	560	938 / 1988 / 3028
	PUMA 5100MA/LMA/XLMA	650	992 / 2042 / 3068
	PUMA 5100MB/LMB/XLMB	650	952 / 2002 / 3028
Y축 모델(선삭·밀링용)	PUMA 5100LYA/LYB/LYC	550	2050 / 2020 / 2020

* PUMA 5100XLB / XLC

스핀들

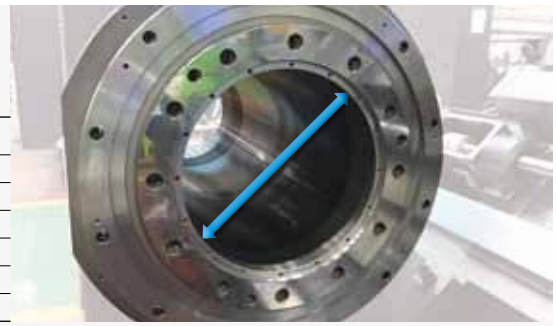
모델 별로 다양한 스핀들 모터와 스핀들 관통경이 준비되어 다양한 부품 가공에 대응할 수 있습니다.

다양한 가공 요구에 대응할 수 있는 스핀들

PUMA 4100/5100시리즈는 최대 275mm까지 스핀들 관통 경 주축을 가지고 있습니다. 또한 최대 45kW의 스핀들 모터와 2단 기어박스를 채택하고 있기 때문에 중대형 가공물의 강력 절삭에도 탁월한 가공 성능을 보장합니다.

최대 관통경 ø275mm

모델		스핀들 최대 관통경 (mm)
PUMA 4100	A	115
	B	132
	C	181
PUMA 5100	A	132
	B	181
	C	275



최대 스핀들 회전 속도
1500*r/min

최대 출력(30분/연속)
45/37*kW

최대 스핀들 모터 토크
2957*N·m

*PUMA 5100MB / LMB / XLMB

심압대

고 강성 심압대를 표준으로 장착하여 가늘고 긴 가공물도 안정적으로 지지 합니다.

검증된 품질의 심압대

심입대가 기계 본체의 박스 가이드 면위에 설치되어 가공물을 지지하고 있기 때문에 기계 베이스와 일체형 결합 구조로서 강력한 지지 강성을 확보하고 있습니다.

심압대 이송거리
3070*mm

퀼 이송거리 및 직경
120*mm



*PUMA 4100/5100XL 시리즈

터렛

서보 구동 터렛은 신속하고 정확한 공구선택을 제공하며, 탁월한 성능을 제공합니다.

서보 구동 터렛

모델 별로 2축 선삭용은 10각 또는 12각 터렛을 제공하고 있으며, 3축 선삭-밀링용 모델은 BMT75P의 12각 터렛을 제공합니다.

선삭용

공구 부착면

PUMA 4100A 시리즈
12개 (표준)
10개 선택

PUMA 4100B/C 시리즈
PUMA 5100 시리즈
10개 (표준) 12개 선택



선삭-밀링용

BMT75P

공구 부착면
12개



주요 시방

PUMA 4100 / 5100XL series



항목	단위	PUMA 4100XL series		PUMA 5100XL series	
		A / B / C	MA / MB / MC	A / B / C	MA / MB
최대 가공경	mm	550	560	650	
최대 가공길이	mm	3152 / 3120 / 3080	3100 / 3068 / 3028	3082 / 3042 / 3042	3068 / 3028
표준 척 사이즈	인치	12 / 15 / 21		15 / 21 / Order made	
스핀들 관통경	mm	115 / 132 / 181		132 / 181 / 275	132 / 181
최대 스핀들 속도	r/min	3000 / 2000 / 1500		2000 / 1500 / 1000	2000 / 1500
스핀들 모터 (30분/연속)	kW	A / B-모델 : 35 / 26 / 22* C-모델 : 37 / 30	MA / MB-모델 : 30 / 22 MC-모델 : 37 / 30	A-모델 : 37 / 30 B / C-모델 : 45 / 37	MA-모델 : 37 / 30 MB-모델 : 45 / 37
NC시스템	-	DOOSAN-FANUC i / FANUC 32i (SIEMENS 828D / 840D)**			

* 가동조건 S3 25% / 30분 / 연속일 경우
** FANUC 이외 NC 시스템 적용시 먼저 두산 영업담당자와 확인하여 주십시오

DOOSAN

두산공작기계

http://www.doosanmachinetools.com
www.facebook.com/doosanmachinetools

Optimal Solutions for the Future

콜센터 1600-4522

고객의 소리 055-600-4900 / voc@doosan.com

서울교육장 02)838-3106~8
창원 고객지원센터 교육장 055) 280-4488
인천지사 032)516-5824/5/7
수원지사 031)238-6803~4
대전지사 042)632-8020~4
부산지사 051)319-1700
창원지사 055)276-0321~3
대구지사 053)551-1601~2

* 본 카탈로그의 제원은 성능개선을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.
* 자세한 제품 정보를 원하시면, 두산공작기계 홈페이지 또는 가까운 두산공작기계 지사로 연락해 주시면 상세하게 상담받으실 수 있습니다.
* 두산공작기계(주)는 MBK파트너스의 계열사이며, DOOSAN 상표는 상표권자인 (주)두산의 라이선스 하에 사용하고 있습니다.