CNC Engraving Machine

Model : CNC - 2518



CNC – 2518 특징

- 고강성 후렘으로 중절삭 및 고속가공에 떨림이나 진동이 없다.
- 중절삭용 AL전용 SPINDLE사용으로 안정적이다
- SERVO에 의한 신속하고 안정적인 자동 공구교환 장치 부착
- AL–T 홈정반을 사용 진공이나 T홈 CLAMP를 자유롭게 선택
- 고속가공모드에 의한 3D가공에 빠른 대응
- DNC전송장치 (LAN, USB POT, RS232C POT) 다양하게 사용가능
- 사용이 편리한 PC–NC 콘트롤러 및 터치판넬 사용

적용분야

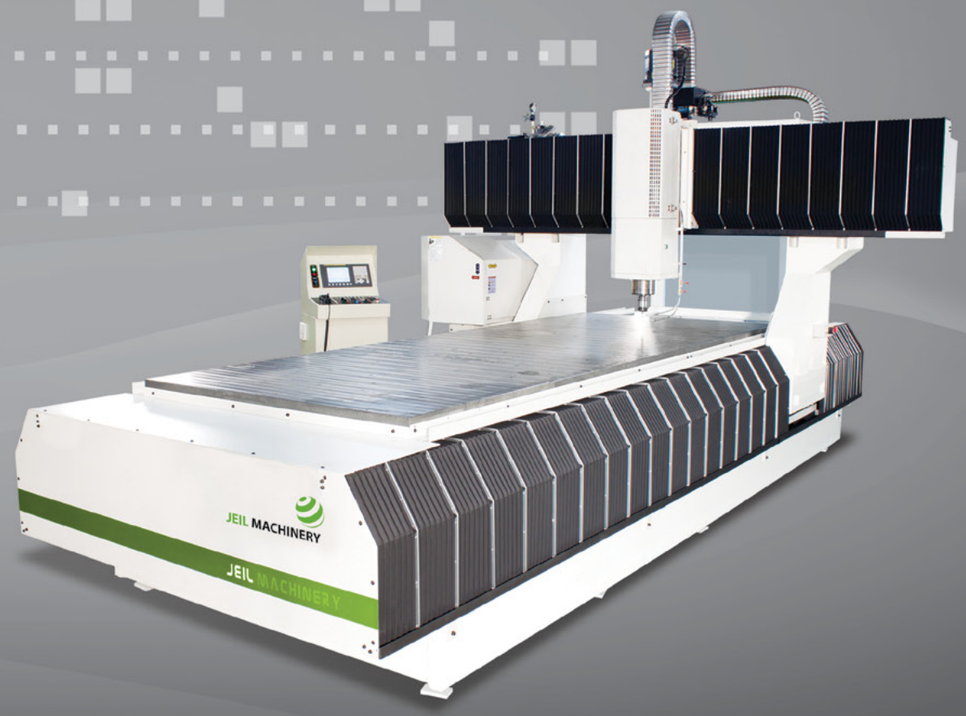
- LCD, PDP부품가공에 적합
- 아크릴, PC, MC, PE, 산업용PVC 가공에 용이
- AL정밀가공, 목업금형가공, 항공부품, 고속철도 내장재 가공

SPECIFICATIONS CNC-2518

SPINDEL	용 량	13.5Kw			
	회전수	3,000 ~ 24,000 (30,000) RPM			
	TYPE	콜렛방식			
	콜렛규격	Ø3 ~ Ø10 m/m			
	축 수	2축 ~ 6축			
STROKE	분 류	X축	Y축	Z축	
	이동거리	1,050m/m	2,100m/m	200m/m	
TABLE	크 기	(X × Y) 2,000 × 2,000 m/m			
	흡착방식	진공흡착방식			
	구동방식	테이블고정식 (GANTRY TYPE)			
A.T.C	공구수				
	교환시간				
이 송	분류	X축	Y축	Z축	
	최대속도	10m/min	10m/min	8m/min	
기계정밀도	반복정도	±0.01m /m			
	위치정도	±0.005m /m			
기타	기계크기	2,600 × 3,800 × 2,200 m /m			
	기계중량	5 Ton			
	사용공기압	5 ~ 6 Kg/cm²			
	사용전압	220V × 3P			
	소비전력	12Kw			

CNC Engraving Machine

Model : CNC - 2518J



CNC–2518J 제품설명

- 고강성 후렘으로 중절삭 및 고속가공에 떨림이나 진동이 없다.
- 사용이 편리한 PC–NC 콘트롤러 및 터치판넬 사용
- SERVO에 의한 신속하고 안정적인 자동 공구교환 장치 부착
- DNC전송장치 (LAN, USB POT, RS232C POT) 다양하게 사용가능
- Z축 STROKE가 높아 바이스를 사용하여 진공에 부적합한 것도 가공가능
- 좁은 면적에 설치 가능

적용분야

- 목재 및 AL 중절삭에 용이
- MC나 정밀가공, 목업금형, 항공부품, 고속철도 내장재 가공

SPECIFICATIONS CNC-2518J

SPINDEL	용 량	13.5Kw HSK Type			
	회전수	3,000 ~ 24,000 RPM			
	TYPE	자동교환방식 (F63) HSK			
	콜렛규격	Ø3 ~ Ø20 m/m			
	축 수	1축			
STROKE	분 류	X축	Y축	Z축	
	이동거리	2,300m/m	4,800m/m	1,000m/m	
TABLE	크 기	(X × Y) 2,000 × 4,200m/m			
	흡착방식	진공흡착방식 (Blower 4.6Kw N정본)			
	구동방식	테이블고정식 (GANTRY TYPE)			
A.T.C	공구수	8EA			
	교환시간	10 ~ 15초			
이 송	분류	X축	Y축	Z축	V
	최대속도	15m/min	15m/min	10m/min	-180 °
기계정밀도	반복정도	±0.03m /m			
	위치정도	±0.01m /m			
V기타	기계크기	2,460 × 4,400 × 2,500m /m			
	기계중량	8 Ton			
	사용공기압	5~6Kg/cm²			
	사용전압	220V × 3P			
	소비전력	15Kw			