도장/Paint

COTEC
주식회사 코텍

코텍은 다양한 표면처리기술을 전문적으로 보유하고 있으며 다양한 표면처리품목 생산을 위한 개발과 품질관리에 힘쓰고 있습니다.



생산 품목 및 적용

분야/소재	항공, 방산 / Fe, Al, STS, PVC	
용 도	외관, 내식성	
승인현황	국외기업	BOEING, AIRBUS, MBD, NADCAP, BOMBARDIER, EMBRAER AH, CLAVERHAM
	국내기업	현대위아, 한화탈레스, KAI, 대한항공, LIG넥스원, 한화디펜스, 두산모트롤, 국방과학연구소

설비현황

사천공장	도장 설비 : 6,000 × 8,000 × 4,400 mm (대형) SKIN자동화 도장 설비 : 4,000 × 8,000 × 4,400 mm (중형) 도장 설비 : 4,200 × 8,000 × 4,400 mm (중형) 반 자동 컨베어 도장 설비 : 5,200 × 9,600 × 4,400 mm (대형) 건조룸 : 8,000 × 13,200 × 4,400 mm (대형) 컨베어 전용 건조룸 : 4,900 × 15,200 × 3,000 mm (소형)
성주공장	도장 설비 : 6,000 × 9,000 ×4,350 mm (대형) / 도장 설비 : 8,000 × 6,000 × 4,500 mm (중형) 건조 설비 : 5,200 × 8,200 x × 4,000 mm (대형) / 건조 설비 : 5,000 × 8,000 × 3,500 mm (중형) 컨베어라인 : 4,200 × 6,200 × 33,280 mm 퍼티라인 : 14,000 × 5,000 × 4,000 mm PVC 도장 (전용라인)
팔용공장	도장 설비 : 3,900 × 6,900 × 2,330 mm / 건조 설비 : 3,780 × 6,500 × 2,400 mm

도장/Paint

복잡한 형상 부분 작업 가능

코텍 도금 공정

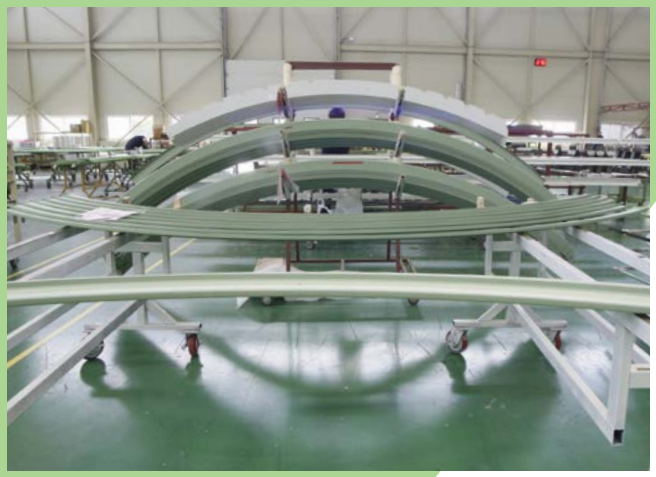
전처리 Pre-Treatment → 도금 Plating → 후처리 Post-Treatment

보유기술별 특성 및 적용제품

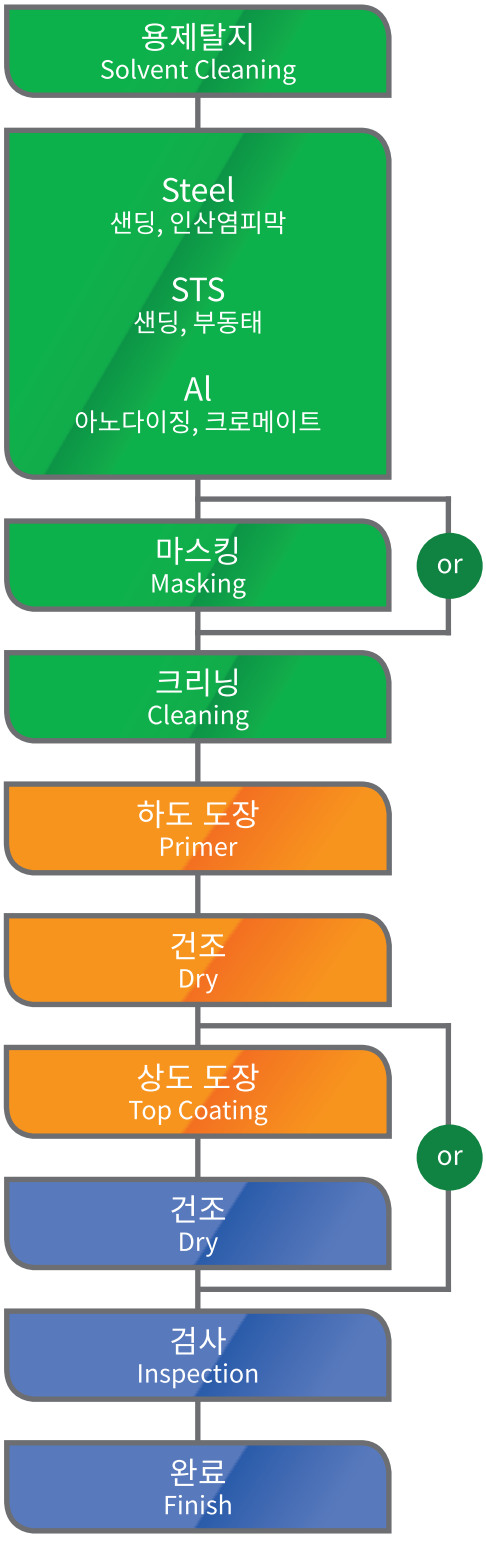
특성

- 부품을 보호하고 아름다운 외관을 얻는다.
- 부품의 수명이 장기간 유지
- 내식성이 좋다.
- 항공용 도료는 열팽창 수축에 잘 견디고 부착성이 좋아야 하고 내기후성 등이 좋아야 한다.
- 전도성, 내열성, 결로방지 등 특수 목적으로 작업도 가능하다.





공정도



위 도금공정은 주식회사 코텍의 콘텐츠이므로 무단복제 및 도용을 금합니다. 본 콘텐츠를 사용하시려면 별도로 문의를 바랍니다.