CNC Engrving Machine

Model : CNC - 2500J2



CNC – 2500J2 특징

- 고강성 후렘으로 중절삭 및 고속가공에 떨림이나 진동이 없다.
- 사용이 편리한 PC-NC 콘트롤러 및 터치판넬 사용.
- SERVO에 의한 신속하고 안정적인 자동 공구교환 장치 부착
- DNC전송장치 (LAN, USB POT, RS232C POT) 다양하게 사용가능.
- Z축 STROKE가 높아 바이스를 사용하여 진공에 부적합한 것도 가공가능
- AL-T 홈정반(Option), 다양한 SPINDLE적용 (R.P.M 30,000)

적용분야

- 목재가공
- 아크릴, PC, 플라스틱 가공
- 간판 및 액자 가공
- LCD 장비 제조업체의 판넬 가공에 편리
- 인조대리석 가공

SPECIFICATIONS CNC - 2500J2

SPINDEL	용 량	7.5Kw (11Kw) HSK Type			
	회전수	3,000 ~ 24,000 RPM			
	TYPE	ISO 30			
	콜렛규격	Ø3 ~ Ø20 m/m			
	축 수	1축			
STROKE	분 류	X축	Y축	Z축	
	이동거리	1,250m/m	2,550m/m	200m/m	
TABLE	크 기	(X × Y) 1,300 × 2,600m/m			
	흡착방식	진공흡착방식 (Blower 4.6Kw M정본)			
	구동방식	테이블고정식 (GANTRY TYPE)			
A.T.C	공구수	8EA			
	교환시간	10 ~ 15초			
이 송	분류	X축	Y축	Z축	V
	최대속도	15m/min	15m/min	10m/min	~180°
기계정밀도	반복정도	±0.03m /m			
	위치정도	±0.01m /m			
기타	기계크기	2,460 × 3,800			
	기계중량	5ton			
	사용공기압	5~6Kg/cm²			
	사용전압	220V × 3P			
	소비전력	15Kw			

CNC Engrving Machine

Model : CNC - 3200J



CNC – 3200J 특징

- 고강성 후렘으로 중절삭 및 고속가공에 떨림이나 진동이 없다.
- 사용이 편리한 PC-NC 콘트롤러 및 터치판넬 사용.
- SERVO에 의한 신속하고 안정적인 자동 공구교환 장치 부착
- DNC전송장치 (LAN, USB POT, RS232C POT) 다양하게 사용가능.
- Z축 STROKE가 높아 바이스를 사용하여 진공에 부적합한 것도 가공가능.
- 좁은 면적에 설치 가능.

적용분야

- LCD 도금, 세정, 장비 제작업체에 판넬 가공에 편리.
- 목재 및 AL 중절삭에 용이
- 아크릴, PC, MC, PE, 산업용PVC 가공에 용이
- 간판, 광고판 등 대형 가공물에 적용

SPECIFICATIONS CNC-3200J

SPINDEL	용 량	7.5Kw (12Kw)			
	회전수	3,000 ~ 24,000 RPM			
	TYPE	자동교환방식 (ISO 30)			
	콜렛규격	Ø 3 ~ Ø 20 m/m			
	축 수	1축			
STROKE	분 류	X축	Y축	Z축	
	이동거리	1,650m/m	3,350m/m	350m/m	
TABLE	크 기	(X × Y) 1,500 × 3,200m/m			
	흡착방식	진공흡착방식 (Blower 4.6Kw 2set)			
	구동방식	테이블 고정식 (GANTRY TYPE)			
A.T.C	공구수	4 EA (8 EA)			
	교환시간	10 ~ 15초			
이 송	분류	X축	Y축	Z축	
	최대속도	15m/min	15m/min	10m/min	
기계정밀도	반복정도	±0.03m /m			
	위치정도	±0.01m /m			
기타	기계크기	2,600 × 5,100 × 2,500m /m			
	기계중량	6.5 Ton			
	사용공기압	5 ~ 6Kg/cm²			
	사용전압	220V × 3P			
	소비전력	15Kw			